

四、分项报价表

分项报价表

序号	货物名称	产地	生产厂家	品牌	规格/型号	单价(元)	数量	总价(元)	备注
1	花生果双比重筛	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-6V9Q	40000	2	80000	
2	花生去尾精选机	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-6ART	40000	2	80000	
3	花生米分级筛	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-40T	50000	2	100000	
4	花生种子剥壳机	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-8006	65000	2	130000	
5	花生米比重筛	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-608P	45000	2	90000	
6	地磅200吨	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-200T	80000	1	80000	
7	花生三垄六行起垄播种机	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-32B	12000	4	48000	
8	花生四垄八行起垄播种机	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-46B	17000	4	68000	
9	无人植保机	深圳	深圳市大疆创新科技有限公司	大疆	T60	58000	4	232000	
10	植保无人机	深圳	深圳市大疆创新科技有限公司	大疆	T25	46000	1	46000	
11	花生挖掘机	河南滑县	河南朝丰机械设备有限公司	朝丰	ZF-52W	25000	4	100000	
12	仓栅式运输车(半栏)	山东诸城	北汽福田汽车股份有限公司	福田	BJ5046CCY9JB A-53	143000	2	286000	
13	皮卡货车	江西南昌	江铃汽车股份有限公司	江铃	JX1037TS0A6	135000	2	270000	
14	装载机	山东烟台	山东鲁工机械集团	山东鲁工	T939	90000	2	180000	
15	叉车	山东烟台	山东鲁工机械集团	山东鲁工	T838	110000	1	110000	
/	/	/	/	/	/	/	合计(元)	1900000	
备注:									

投标人(盖章): 滑县大地农业机械销售有限公司

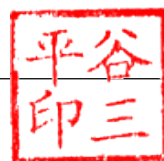
法定代表人(单位负责人)或其委托代理人:


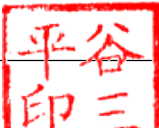
日期: 2024年03月07日

平谷
谷三
(签字)

六、投标货物技术性能指标的详细描述

序号	招标文件章节及条款号	投标文件章节及条款号	偏差说明
花生繁育项目机械参数（一）			
一、花生良种初加工设备			
1、花生果双比重筛	7800mm*2000mm*2000mm（偏差：200mm） 配置：2米双比重（净筛面宽度） 动力：比重电机7.5KW+7.5KW+毛刷电机1.5KW 产量：3-5吨/时 清筛形式：毛辊 剥净率：≥97% 花生果清选机采用双比重复式清选的设计理念，有效的提高了花生果二次重力分选，一次作业即可达到出口标准。	7800mm*2000mm*2000mm 配置：2米双比重（净筛面宽度） 动力：比重电机7.5KW+7.5KW+毛刷电机1.5KW 产量：3-5吨/时 清筛形式：毛辊 剥净率：97% 花生果清选机采用双比重复式清选的设计理念，有效的提高了花生果二次重力分选，一次作业即可达到出口标准。	无偏离
2、花生去尾精选机	4000mm*2000mm*2800mm（双层）（偏差：200mm） 配置：滚筒（456锯片） 动力：震动筛电机3KW六级+锯片摆线指电机2.2KW四级+风机电机2.2KW四级+滚筒摆线指电机1.5KW四级 产量：3-5吨/时 剥净率：≥85% 破损率：<1% 滚筒具有抛光打磨效果，不伤果，不堵筛孔。去根干净，方便处理。	4000mm*2000mm*2800mm（双层） 配置：滚筒（456锯片） 动力：震动筛电机3KW六级+锯片摆线指电机2.2KW四级+风机电机2.2KW四级+滚筒摆线指电机1.5KW四级 产量：3-5吨/时 剥净率：85% 破损率：1% 滚筒具有抛光打磨效果，不伤果，不堵筛孔。去根干净，方便处理。	无偏离



3、花生米分级筛	1000mm*1800mm*1000mm) (偏差: 200mm) 动力: 2.2KW 产量: 2T/时 分选率: ≥97% 破损率: <3% 花生种子剥壳机集花生剥壳机、壳仁分离、分级筛于一体, 具有操作简便、性能稳定、省时省工、耗电低、噪音小。	1000mm*1800mm*1000mm) 动力: 2.2KW 产量: 2T/时 分选率: 97% 破损率: 3% 花生种子剥壳机集花生剥壳机、壳仁分离、分级筛于一体, 具有操作简便、性能稳定、省时省工、耗电低、噪音小。	无偏离
4、花生种子剥壳机	8500mm*2000mm*2500mm, (偏差: 200mm) 电压380V, 60HZ (交流) 动力: ≥3.5KW 产量: 每5吨/时 故障率低, 筛选幅度好, 噪音小, 保护物料, 减少破碎率, 标准化、模块化设计, 减少人工工作。	8500mm*2000mm*2500mm 电压380V, 60HZ (交流) 动力: 3.5KW 产量: 每5吨/时 故障率低, 筛选幅度好, 噪音小, 保护物料, 减少破碎率, 标准化、模块化设计, 减少人工工作。	无偏离
5、花生米比重筛	6600mm*2200mm*2800mm, (偏差: 200mm) 电压380V, 60HZ (交流) 动力: ≥24KW 产量: 20-30T/时 故障率低, 筛选幅度好, 噪音小, 保护物料, 减少破碎率, 标准化、模块化设计, 减少人工工作, 提高效率。	6600mm*2200mm*2800mm 电压380V, 60HZ (交流) 动力: 24KW 产量: 20-30T/时 故障率低, 筛选幅度好, 噪音小, 保护物料, 减少破碎率, 标准化、模块化设计, 减少人工工作, 提高效率。	无偏离
6、地磅200吨	规格型号: 3*18米10mm面板、6道大梁、大数字一套。 	规格型号: 3*18米200吨地磅, 面板10mm, 梁头12, 大梁U300六道厚654, 宏科大数字一套 	无偏离
二、花生机种机收设备			

1、花生三垄六行起垄播种机	2.7m*1.5m*2.2m（偏差：200mm） 花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直，可单粒	2.7m*1.5m*2.2m 花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直，可单粒	无偏离
2、花生四垄八行起垄播种机	2.7m*1.5m*2.2m（偏差：200mm） 花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直，可单粒	2.7m*1.5m*2.2m 花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直，可单粒	无偏离
3、无人植保机	机架： （1）最大轴距：2270 mm±50mm （2）外形尺寸：2870mm×3295mm×900mm±50mm（机臂展开，桨叶展开） 1650 mm×2035 mm×900 mm±50mm（机臂展开，桨叶折叠） 1100 mm×900mm×900mm±50mm（机臂折叠） （3）机身结构：四轴，机身可折叠 （4）旋翼数量、材质和直径：四旋翼，尼龙碳纤，1425mm 飞行参数： （1）额定容积：载药量≤50L，过滤级数≥2级，残留液量≤30ml （2）作业载荷：最大喷洒起飞重量：≥112kg 最大播撒起飞重量：≥125kg （3）最大可承受风速：6m/s （4）喷头类型和数量：离心喷头2个，具备防滴功能 （5）水泵类型和最大工作流量：叶轮泵（磁力传动），9L/min*2 （6）喷雾性能：喷雾量偏差≤5%，喷雾量均匀性变异系数≤35%	机架： （1）最大轴距：2270 mm （2）外形尺寸：2870mm×3295mm×900mm（机臂展开，桨叶展开） 1650 mm×2035 mm×900 mm（机臂展开，桨叶折叠） 1100 mm×900mm×900mm（机臂折叠） （3）机身结构：四轴，机身可折叠 （4）旋翼数量、材质和直径：四旋翼，尼龙碳纤，1425mm 飞行参数： （1）额定容积：载药量50L，过滤级数2级，残留液量30ml （2）作业载荷：最大喷洒起飞重量：112kg 最大播撒起飞重量：125kg （3）最大可承受风速：6m/s （4）喷头类型和数量：离心喷头2个，具备防滴功能 （5）水泵类型和最大工作流量：叶轮泵（磁力传动），9L/min*2 （6）喷雾性能：喷雾量偏差5%，喷雾量均匀性变异系数35% （7）有效喷幅范围：4-11m（相对作业高度3m） （8）喷杆长度：1765mm	无偏离

	<p>常，场景纹理特征丰富</p> <p>(17) 防护等级：≥IPX6K，整机密封可靠，无泄漏</p> <p>(18) 电动机KV值：83 (r/min) /V</p> <p>(19) 电机功率：5000W/rotor</p> <p>(20) 配备俯仰角度可调不依赖网络的可视系统，并能够自主测绘建图</p> <p>(21) 具备药液和电量剩余量显示功能，便于操作者观察</p> <p>(22) 配备飞行信息储存系统，飞行数据加密储存，实时记录并保存飞行作业情况，存储系统内容包括：植保无人机飞行身份信息、位置信息、飞行速度和飞行高度，存储频率≥5次/s，同时具备远程监控系统</p> <p>(23) 有固定永久性的安全标示，在机具的明显位置有警示操作者使用防护用品的安全标识，安全标识符合GB10396的规定</p> <p>配备专用带屏遥控器，操作灵活，动作准确，飞行平稳，同时具备手动控制和自主控制模式，能在飞行过程中两种模式自由切换，且切换时飞行状态无明显变化</p> <p>(24) 遥控器显示屏：7.02英寸屏幕，分辨率≥1920×1200，最大亮度1400 cd/m²，Android系统</p> <p>(25) 工作环境温度：-20℃至50℃</p> <p>配备智能飞行电池*2块，每次飞行仅需使用一块电池即可，具备防止过充、过放、短路和跌落的保护能力</p> <p>(26) 电池容量：40000mAh 电压52.22v</p>	<p>(19) 电机功率：5000W/rotor</p> <p>(20) 配备俯仰角度可调不依赖网络的可视系统，并能够自主测绘建图</p> <p>(21) 具备药液和电量剩余量显示功能，便于操作者观察</p> <p>(22) 配备飞行信息储存系统，飞行数据加密储存，实时记录并保存飞行作业情况，存储系统内容包括：植保无人机飞行身份信息、位置信息、飞行速度和飞行高度，存储频率5次/s，同时具备远程监控系统</p> <p>(23) 有固定永久性的安全标示，在机具的明显位置有警示操作者使用防护用品的安全标识，安全标识符合GB10396的规定</p> <p>配备专用带屏遥控器，操作灵活，动作准确，飞行平稳，同时具备手动控制和自主控制模式，能在飞行过程中两种模式自由切换，且切换时飞行状态无明显变化</p> <p>(24) 遥控器显示屏：7.02英寸屏幕，分辨率1920×1200，最大亮度1400 cd/m²，Android系统</p> <p>(25) 工作环境温度：-20℃至50℃</p> <p>配备智能飞行电池*2块，每次飞行仅需使用一块电池即可，具备防止过充、过放、短路和跌落的保护能力</p> <p>(26) 电池容量：40000mAh 电压52.22v</p>	
4、植保无人机	<p>最大喷洒起飞重量：≥52 kg (海平面附近)</p> <p>最大播撒起飞重量：≥58 kg (海平面附近)</p> <p>最大轴距：≥1925 mm</p> <p>机臂展开，桨叶展开：2585×2675×780 mm ±50mm</p> <p>机臂展开，桨叶折叠：1475×1540×780 mm ±50mm</p> <p>机臂折叠，桨叶折叠：1050×690×820 mm ±50mm</p> <p>悬停精度（GNSS信号良好）</p>	<p>最大喷洒起飞重量：52 kg (海平面附近)</p> <p>最大播撒起飞重量：58 kg (海平面附近)</p> <p>最大轴距：1925 mm</p> <p>机臂展开，桨叶展开：2585×2675×780 mm</p> <p>机臂展开，桨叶折叠：1475×1540×780 mm</p> <p>机臂折叠，桨叶折叠：1050×690×820 mm</p> <p>悬停精度（GNSS信号良好）</p> <p>启用RTK定位：</p> <p>水平±10 cm，垂直±10 cm</p>	无偏离

	<p>启用RTK定位： 水平±10 cm，垂直±10 cm</p> <p>未启用RTK定位： 水平±60 cm，垂直±30 cm</p> <p>可设置最大飞行半径;2000 m</p> <p>最大可承受风速：6 m/s</p> <p>作业箱容积：20 L</p> <p>作业载荷：20 kg</p> <p>喷头数量：2个</p> <p>雾化粒径：50-330 μm</p> <p>有效喷幅范围：4-7 m（相对作业高度3 m）</p> <p>液泵型式：叶轮泵（磁力传动）</p> <p>可感知距离（全向）：1-50 m</p> <p>视角（FOV）： 前相控阵数字雷达：水平360°，垂直±45°，上方±45°（圆锥体） 后相控阵数字雷达：垂直360°，水平±45°</p> <p>使用条件：飞行器相对高度高于1.5 m且水平速度不超过10 m/s、垂直速度不超过3 m/s</p> <p>安全距离：2.5 m（飞行器刹车并稳定悬停后与障碍物距离）</p> <p>感知方向：全向障碍物感知</p>	<p>未启用RTK定位： 水平±60 cm，垂直±30 cm</p> <p>可设置最大飞行半径;2000 m</p> <p>最大可承受风速：6 m/s</p> <p>作业箱容积：20 L</p> <p>作业载荷：20 kg</p> <p>喷头数量：2个</p> <p>雾化粒径：50-330 μm</p> <p>有效喷幅范围：4-7 m（相对作业高度3 m）</p> <p>液泵型式：叶轮泵（磁力传动）</p> <p>可感知距离（全向）：1-50 m</p> <p>视角（FOV）： 前相控阵数字雷达：水平360°，垂直±45°，上方±45°（圆锥体） 后相控阵数字雷达：垂直360°，水平±45°</p> <p>使用条件：飞行器相对高度高于1.5 m且水平速度不超过10 m/s、垂直速度不超过3 m/s</p> <p>安全距离：2.5 m（飞行器刹车并稳定悬停后与障碍物距离）</p> <p>感知方向：全向障碍物感知</p>	
5、花生挖掘机	<p>型号：2.8m*1.8m*1.7m</p> <p>动力：≥80KW</p> <p>减少人工工作，提高效率。</p>	<p>型号：2.8m*1.8m*1.7m</p> <p>动力：80KW</p> <p>减少人工工作，提高效率。</p>	无偏离
三、花生装卸运输设备			



1、仓 栅式 运输 车 (半 栏	整车尺寸: 5995*2200*2505 (mm) 货箱尺寸: 4170*2100*400 (mm) 排放: 国VI 燃油种类: 柴油 轮胎数: 6条 轮胎规格: 7.00R16LT 8PR 轴距: 3360 (mm) 轴荷: 1800/2695 轴数: 2 马力: 152 额定功率: 112KW 座位数: 3	整车尺寸: 5995*2200*2505 (mm) 货箱尺寸: 4170*2100*400 (mm) 排放: 国VI 燃油种类: 柴油 轮胎数: 6条 轮胎规格: 7.00R16LT 8PR 轴距: 3360 (mm) 轴荷: 1800/2695 轴数: 2 马力: 152 额定功率: 112KW 座位数: 3	无偏 离
2、皮 卡货 车	货箱尺寸: 1785×1595×546 (mm) 整车尺寸: 5685×1935×1872 (mm) 额定载质量: 495kg 乘客: 2+3 (人) 驱动方式: 分时4驱 前悬架类型: 双叉臂式独立悬架 后悬架类型: 钢板弹簧非独立悬架 助力类型: 液压助力 多功能方向盘, 车内中控锁 发动机功率: 130 (KW) 燃料种类: 柴油 排放标准: 国六 主/副驾驶座安全气囊: 主有、副有 倒车雷达: 后面有 变速箱: 6档	货箱尺寸: 1785×1595×546 (mm) 整车尺寸: 5685×1935×1872 (mm) 额定载质量: 495kg 乘客: 2+3 (人) 驱动方式: 分时4驱 前悬架类型: 双叉臂式独立悬架 后悬架类型: 钢板弹簧非独立悬架 助力类型: 液压助力 多功能方向盘, 车内中控锁 发动机功率: 130 (KW) 燃料种类: 柴油 排放标准: 国六 主/副驾驶座安全气囊: 主有、副有 倒车雷达: 后面有 变速箱: 6档	无偏 离
3、装 载机	最大卸料高度: 4400mm 标准斗宽度: 2200mm	最大卸料高度: 4400mm 标准斗宽度: 2200mm	无偏 离

	制动方式：四轮制动 行车制动：气顶油钳盘式制动 驻车制动：手动钳盘式制动 斗容：1.4m ³ 额定载荷：2000kg 发动机：国四 形式：高压共轨 额定功率/转速：36.8/2400 变矩器形式：液力变矩器 变速箱形式：定轴常啮合式	制动方式：四轮制动 行车制动：气顶油钳盘式制动 驻车制动：手动钳盘式制动 斗容：1.4m ³ 额定载荷：2000kg 发动机：国四 形式：高压共轨 额定功率/转速：36.8/2400 变矩器形式：液力变矩器 变速箱形式：定轴常啮合式	
--	--	--	--

花生繁育项目机械参数（二）

一、花生良种初加工设备

1、花生果双比重筛	7800mm*2000mm*2000mm（偏差：200mm） 配置：2米双比重（净筛面宽度） 动力：比重电机7.5KW+7.5KW+毛刷电机1.5KW 产量：3-5吨/时 清筛形式：毛辊 剥净率：≥97% 花生果清选机采用双比重复式清选的设计理念，有效的提高了花生果二次重力分选，一次作业即可达到出口标准。	7800mm*2000mm*2000mm 配置：2米双比重（净筛面宽度） 动力：比重电机7.5KW+7.5KW+毛刷电机1.5KW 产量：3-5吨/时 清筛形式：毛辊 剥净率：97% 花生果清选机采用双比重复式清选的设计理念，有效的提高了花生果二次重力分选，一次作业即可达到出口标准。	无偏离
2、花生去尾精选机	4000mm*2000mm*2800mm（双层）（偏差：200mm） 配置：滚筒（456锯片） 动力：震动筛电机3KW六级+锯片摆线指电机2.2KW四级+风机电机2.2KW四级+滚筒摆线指电机1.5KW四级 产量：3-5吨/时 剥净率：≥85% 破损率：<1%	4000mm*2000mm*2800mm（双层） 配置：滚筒（456锯片） 动力：震动筛电机3KW六级+锯片摆线指电机2.2KW四级+风机电机2.2KW四级+滚筒摆线指电机1.5KW四级 产量：3-5吨/时 剥净率：85% 破损率：1% 滚筒具有抛光打磨效果，不伤果，不堵筛孔。	无偏离

	滚筒具有抛光打磨效果,不伤果,不堵筛孔。 去根干净,方便处理。	去根干净,方便处理。	
3、花生米分级筛	1000mm*1800mm*1000mm) (偏差: 200mm) 动力: 2.2KW 产量: 2T/时 分选率: ≥97% 破损率: <3% 花生种子剥壳机集花生剥壳机、壳仁分离、分级筛于一体,具有操作简便、性能稳定、省时省工、耗电低、噪音小。	1000mm*1800mm*1000mm) 动力: 2.2KW 产量: 2T/时 分选率: 97% 破损率: 3% 花生种子剥壳机集花生剥壳机、壳仁分离、分级筛于一体,具有操作简便、性能稳定、省时省工、耗电低、噪音小。	无偏离
4、花生种子剥壳机	8500mm*2000mm*2500mm, (偏差: 200mm) 电压380V, 60HZ (交流) 动力: ≥3.5KW 产量: 每5吨/时 故障率低,筛选幅度好,噪音小,保护物料,减少破碎率,标准化、模块化设计,减少人工工作。	8500mm*2000mm*2500mm, 电压380V, 60HZ (交流) 动力: 3.5KW 产量: 每5吨/时 故障率低,筛选幅度好,噪音小,保护物料,减少破碎率,标准化、模块化设计,减少人工工作。	无偏离
5、花生米比重筛	6600mm*2200mm*2800mm, (偏差: 200mm) 电压380V, 60HZ (交流) 动力: ≥24KW 产量: 20-30T/时 故障率低,筛选幅度好,噪音小,保护物料,减少破碎率,标准化、模块化设计,减少人工工作,提高效率。	6600mm*2200mm*2800mm, (偏差: 200mm) 电压380V, 60HZ (交流) 动力: 24KW 产量: 20-30T/时 故障率低,筛选幅度好,噪音小,保护物料,减少破碎率,标准化、模块化设计,减少人工工作,提高效率。	无偏离
二、花生机种机收设备			
1、花	2.7m*1.5m*2.2m (偏差: 200mm)	2.7m*1.5m*2.2m (偏差: 200mm)	无偏

生三 垄六 行起 垄播 种机	花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直， 可单粒	花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直， 可单粒	离
2、花 生四 垄八 行起 垄播 种机	型号：2.7m*1.5m*2.2m（偏差：200mm） 花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直， 可单粒	型号：2.7m*1.5m*2.2m（偏差：200mm） 花生行距宽200mm-250mm可调， 垄距750mm-850mm可调， 垄后播种，双镇压，悬浮式设计，播种一直， 可单粒	无偏 离
3、无 人植 保机	机架： （1）最大轴距：2270 mm±50mm （2）外形尺寸：2870mm×3295mm×900mm±50mm（机臂展开，桨叶展开） 1650 mm×2035 mm×900 mm±50mm（机臂展开，桨叶折叠） 1100 mm×900mm×900mm±50mm（机臂折叠） （3）机身结构：四轴，机身可折叠 （4）旋翼数量、材质和直径：四旋翼，尼龙碳纤，1425mm 飞行参数： （1）额定容积：载药量≥50L，过滤级数≥2级，残留液量≤30ml （2）作业载荷：最大喷洒起飞重量：≥112kg 最大播撒起飞重量：≥125kg （3）最大可承受风速：6m/s （4）喷头类型和数量：离心喷头2个，具备防滴功能 （5）水泵类型和最大工作流量：叶轮泵（磁力传动），9L/min*2 （6）喷雾性能：喷雾量偏差≤5%，喷雾量均匀性变异系数≤35% （7）有效喷幅范围：4-11m（相对作业高度3m） （8）喷杆长度：1765mm±50mm （9）雾化粒径：50-500 μm（与实际工作环境、喷洒流量等有关）	机架： （1）最大轴距：2270 mm （2）外形尺寸：2870mm×3295mm×900mm（机臂展开，桨叶展开） 1650 mm×2035 mm×900 mm（机臂展开，桨叶折叠） 1100 mm×900mm×900mm（机臂折叠） （3）机身结构：四轴，机身可折叠 （4）旋翼数量、材质和直径：四旋翼，尼龙碳纤，1425mm 飞行参数： （1）额定容积：载药量50L，过滤级数2级，残留液量30ml （2）作业载荷：最大喷洒起飞重量：112kg 最大播撒起飞重量：125kg （3）最大可承受风速：6m/s （4）喷头类型和数量：离心喷头2个，具备防滴功能 （5）水泵类型和最大工作流量：叶轮泵（磁力传动），9L/min*2 （6）喷雾性能：喷雾量偏差5%，喷雾量均匀性变异系数35% （7）有效喷幅范围：4-11m（相对作业高度3m） （8）喷杆长度：1765mm （9）雾化粒径：50-500μm（与实际工作环境、喷洒流量等有关）	无偏 离

<p>境、喷洒流量等有关)</p> <p>(10)对通讯链路具备警报和失效保护功能(语音、APP文字), 链路中断时可在失联点悬停、降落、返航</p> <p>工作频率:</p> <p>2.4000 GHz至2.4835 GHz</p> <p>5.725 GHz至5.850 GHz</p> <p>(11) 整机重量: 46Kg (不含电池)</p> <p>62kg (含电池)</p> <p>(12) 飞行定位类型: 网络RTK+(BDS、GPS、GLONASS、GALILEO、QZSS)</p> <p>(13) 自主飞行控制模式精度: 偏航距(水平) ≤0.4m</p> <p>偏航距</p> <p>(高度) ≤0.4m</p> <p>速度偏差</p> <p>≤0.4m/s</p> <p>(14) 限速≤10m/s, 限高≤30m, 最大飞行半径≤2000m, 同时配备电子围栏系统</p> <p>(15)悬停时间:喷洒满载悬停7min(@40000mAh & 起飞重量112kg)</p> <p>同时具备有源相控阵雷达和三目鱼眼视觉系统的双重避障功能, 能够实现前后避障、左右避障、上避障和绕障, 同时能够进行语音、APP文字报警提示,</p> <p>(16) 有源相控阵雷达: 前后各一个, 共2个</p> <p>最大检测距离: ≥50m</p> <p>视角(FOV):前相控阵数字雷达: 水平360°, 垂直±45°, 上方±45° (圆锥体); 后相控阵数字雷达: 垂直360°, 水平45°</p> <p>双目视觉系统:</p> <p>最大检测距离: 60m</p> <p>有效避障速度 ≤13.8 m/s</p> <p>视角(FOV) 水平: 90°, 垂直: 180°</p> <p>工作环境要求 光照强度正常, 场景纹理特征丰富</p> <p>(17) 防护等级: ≥IPX6K, 整机密封可靠, 无泄漏</p> <p>(18) 电动机KV值: 83 (r/min) /V</p>	<p>(10)对通讯链路具备警报和失效保护功能(语音、APP文字), 链路中断时可在失联点悬停、降落、返航</p> <p>工作频率:</p> <p>2.4000 GHz至2.4835 GHz</p> <p>5.725 GHz至5.850 GHz</p> <p>(11) 整机重量: 46Kg (不含电池)</p> <p>62kg (含电池)</p> <p>(12) 飞行定位类型: 网络RTK+(BDS、GPS、GLONASS、GALILEO、QZSS)</p> <p>(13) 自主飞行控制模式精度: 偏航距(水平) 0.4m</p> <p>偏航距</p> <p>(高度) 0.4m</p> <p>速度偏差</p> <p>0.4m/s</p> <p>(14) 限速10m/s, 限高30m, 最大飞行半径2000m, 同时配备电子围栏系统</p> <p>(15)悬停时间:喷洒满载悬停7min(@40000mAh & 起飞重量112kg)</p> <p>同时具备有源相控阵雷达和三目鱼眼视觉系统的双重避障功能, 能够实现前后避障、左右避障、上避障和绕障, 同时能够进行语音、APP文字报警提示,</p> <p>(16) 有源相控阵雷达: 前后各一个, 共2个</p> <p>最大检测距离: 50m</p> <p>视角(FOV):前相控阵数字雷达: 水平360°, 垂直±45°, 上方±45° (圆锥体); 后相控阵数字雷达: 垂直360°, 水平45°</p> <p>双目视觉系统:</p> <p>最大检测距离: 60m</p> <p>有效避障速度 13.8 m/s</p> <p>视角(FOV) 水平: 90°, 垂直: 180°</p> <p>工作环境要求 光照强度正常, 场景纹理特征丰富</p> <p>(17) 防护等级: IPX6K, 整机密封可靠, 无泄漏</p> <p>(18) 电动机KV值: 83 (r/min) /V</p> <p>(19) 电机功率: 5000W/rotor</p> <p>(20)配备俯仰角度可调不依赖网络的可视</p>
---	--

	<p>(19) 电机功率：5000W/rotor</p> <p>(20) 配备俯仰角度可调不依赖网络的可视系统，并能够自主测绘建图</p> <p>(21) 具备药液和电量剩余量显示功能，便于操作者观察</p> <p>(22) 配备飞行信息储存系统，飞行数据加密储存，实时记录并保存飞行作业情况，存储系统内容包括：植保无人机飞行身份信息、位置信息、飞行速度和飞行高度，存储频率≥ 5次/s，同时具备远程监控系统</p> <p>(23) 有固定永久性的安全标示，在机具的明显位置有警示操作者使用防护用品的安全标识，安全标识符合GB10396的规定</p> <p>配备专用带屏遥控器，操作灵活，动作准确，飞行平稳，同时具备手动控制和自主控制模式，能在飞行过程中两种模式自由切换，且切换时飞行状态无明显变化</p> <p>(24) 遥控器显示屏：7.02英寸屏幕，分辨率$\geq 1920 \times 1200$，最大亮度1400 cd/m²，Android系统</p> <p>(25) 工作环境温度：-20℃至50℃</p> <p>配备智能飞行电池*2块，每次飞行仅需使用一块电池即可，具备防止过充、过放、短路和跌落的保护能力</p> <p>(26) 电池容量：40000mAh 电压52.22v</p>	<p>系统，并能够自主测绘建图</p> <p>(21) 具备药液和电量剩余量显示功能，便于操作者观察</p> <p>(22) 配备飞行信息储存系统，飞行数据加密储存，实时记录并保存飞行作业情况，存储系统内容包括：植保无人机飞行身份信息、位置信息、飞行速度和飞行高度，存储频率≥ 5次/s，同时具备远程监控系统</p> <p>(23) 有固定永久性的安全标示，在机具的明显位置有警示操作者使用防护用品的安全标识，安全标识符合GB10396的规定</p> <p>配备专用带屏遥控器，操作灵活，动作准确，飞行平稳，同时具备手动控制和自主控制模式，能在飞行过程中两种模式自由切换，且切换时飞行状态无明显变化</p> <p>(24) 遥控器显示屏：7.02英寸屏幕，分辨率1920×1200，最大亮度1400 cd/m²，Android系统</p> <p>(25) 工作环境温度：-20℃至50℃</p> <p>配备智能飞行电池*2块，每次飞行仅需使用一块电池即可，具备防止过充、过放、短路和跌落的保护能力</p> <p>(26) 电池容量：40000mAh 电压52.22v</p>	
4、花生挖掘	<p>型号：2.8m*1.8m*1.7m（偏差：200mm）</p> <p>动力：≥ 80KW</p> <p>减少人工工作，提高效率。</p>	<p>型号：2.8m*1.8m*1.7m（偏差：200mm）</p> <p>动力：80KW</p> <p>减少人工工作，提高效率。</p>	无偏离
三、花生装卸运输设备			
1、仓栅式运输车（半	<p>整车尺寸：5995*2200*2505(mm)</p> <p>货箱尺寸：4170*2100*400(mm)</p> <p>排放：国VI</p> <p>燃油种类：柴油</p> <p>轮胎数：6条</p>	<p>整车尺寸：5995*2200*2505(mm)</p> <p>货箱尺寸：4170*2100*400(mm)</p> <p>排放：国VI</p> <p>燃油种类：柴油</p> <p>轮胎数：6条</p>	无偏离

栏)	轮胎规格: 7.00R16LT 8PR 轴距: 3360 (mm) 轴荷: 1800/2695 轴数: 2 马力: 152 额定功率: 112KW 座位数: 3	轮胎规格: 7.00R16LT 8PR 轴距: 3360 (mm) 轴荷: 1800/2695 轴数: 2 马力: 152 额定功率: 112KW 座位数: 3	
2、皮卡货车	货箱尺寸: 1785×1595×546 (mm) 整车尺寸: 5685×1935×1872 (mm) 额定载质量: 495kg 乘客: 2+3 (人) 驱动方式: 分时4驱 前悬架类型: 双叉臂式独立悬架 后悬架类型: 钢板弹簧非独立悬架 助力类型: 液压助力 多功能方向盘, 车内中控锁 发动机功率: 130 (KW) 燃料种类: 柴油 排放标准: 国六 主/副驾驶座安全气囊: 主有、副有 倒车雷达: 后面有 变速箱: 6档	货箱尺寸: 1785×1595×546 (mm) 整车尺寸: 5685×1935×1872 (mm) 额定载质量: 495kg 乘客: 2+3 (人) 驱动方式: 分时4驱 前悬架类型: 双叉臂式独立悬架 后悬架类型: 钢板弹簧非独立悬架 助力类型: 液压助力 多功能方向盘, 车内中控锁 发动机功率: 130 (KW) 燃料种类: 柴油 排放标准: 国六 主/副驾驶座安全气囊: 主有、副有 倒车雷达: 后面有 变速箱: 6档	无偏离
3、装载机	最大卸料高度: 4400mm 标准斗宽度: 2200mm 制动方式: 四轮制动 行车制动: 气顶油钳盘式制动 驻车制动: 手动钳盘式制动 斗容: 1.4m³ 额定载荷: 2000kg	最大卸料高度: 4400mm 标准斗宽度: 2200mm 制动方式: 四轮制动 行车制动: 气顶油钳盘式制动 驻车制动: 手动钳盘式制动 斗容: 1.4m³ 额定载荷: 2000kg	无偏离

	发动机：国四 形式：高压共轨 额定功率/转速：36.8/2400 变矩器形式：液力变矩器 变速箱形式：定轴常啮合式	发动机：国四 形式：高压共轨 额定功率/转速：36.8/2400 变矩器形式：液力变矩器 变速箱形式：定轴常啮合式	
4、叉车	轮胎：16/70-20半实心胎 举升高度：4500mm 额定载荷：4000kg 发动机：国四 额定功率/转速：36.8kw/2400 发动机型式：高压共轨 驻车制动：手动钳盘式制动 行车制动：气顶油钳盘式制动	轮胎：16/70-20半实心胎 举升高度：4500mm 额定载荷：4000kg 发动机：国四 额定功率/转速：36.8kw/2400 发动机型式：高压共轨 驻车制动：手动钳盘式制动 行车制动：气顶油钳盘式制动	无偏离

注：1. 投标人需按招标文件第五章“采购需求”中的设备技术参数中的要求逐条应答，列出所投产品或服务的具体应答。偏差说明一栏中对偏差予以详细说明（“正偏离”“无偏离”或“负偏离”）。
2. 投标者可根据其投标内容进一步细化上述表格，并可增添其它表格或说明以便进一步明确投标内容。



投 标 人：濮阳县大地农机销售有限公司（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：谷平谷（签字）



2024年03月07日

八、技术服务和质保期服务计划

一、技术服务（综合实力）

1. 货物供应的时效性保证措施
2. 货物供应的质量保证措施
3. 货物供应及质保人员的人员配置
4. 现场安装调试方案详细、周密、全面，有验收承诺等
5. 对产品的供货、安装调试组织措施及方案完善，并针对该项目作出作出合理计划及调配，并保证顺利进行

二、质保期服务计划（服务方案）

1. 售后服务的内容、形式、含免费维修时间、解决质量或操作问题的响应时间、解决问题时间等内容
2. 对本项目承诺提供的培训计划、培训人员数量、培训内容
3. 承诺任何时间都可以进行维修，不因任何情况不提供维修
4. 质量保证期内、外服务内容、标准及承诺
5. 投标人提供的其他实质性优惠条件。



一、技术服务（综合实力）

1. 货物供应的时效性保障措施

项目供货方案、售后服务及其他措施

（1）项目人员

针对本次的项目实施，我公司将组建项目实施小组，按客户的要求和相应的设计方案，完成设备采购要求的伴随服务中的安装调试环节，实施过程采用项目管理方式进行管理和运作。

在项目组成员的选择上，我公司会选择经验丰富的项目管理人员出任项目经理，并挑选各类资深认证工程师及商务、物流接货人组成专门的项目组。

（2）项目进度计划

针对客户项目的设计和实施需求，安装实施项目大致可分为以下阶段：

（3）立项、启动和计划阶段控制过程

主要完成以下工作：

任命项目经理，召开项目启动会

项目实施计划、项目流程管理规范、执行文档模板的撰写

项目资源规划及落实

建立顺畅的沟通渠道和机制

（4）考察、咨询、方案设计阶段

主要完成以下工作：

客户安装现场环境考察

客户需求沟通，并提供安装、调试及系统架构相关技术咨询

项目实施技术方案撰写

实施方案完善并提交客户审核

提交现场环境需求书和整改建议

（5）订货跟踪阶段

此阶段将指定专人进行跟踪。及时跟踪产品订货的各项环节，及时汇报进展程度和进度预期。项目组将对可能发生的延误风险进行及时的处理，以避免和缓解影响。

（6）实施准备阶段

针对项目实施所用到的工具、设备、介质和其他资源进行检测，确保完好可用。

完成初步的实施、维护、使用及测试验收文档模板。

（7）到货交付阶段

完成内部货物入库，销售、出库、运输流程

协调人员进行现场货物交接和签收

对交付中产生的问题进行记录，并尽快积极解决，达到合同要求

（8）安装、调试阶段

项目经理跟踪项目执行和服务质量监控

相关现场人员对到场设备拆除包装上架

对现场环境进行复查，已确认符合安装规范要求

按客户规划要求和实施方案指导进行硬件、软件安装调试

项目组成员共同处理安装调试时发生的异常情况

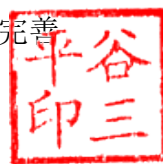
责任人对实施、维护、使用及测试验收文档进行最终的完善

（9）初验、监控阶段

按照计划安排和认可的测试流程进行设备功能性测试

对测试中遇到的问题和故障进行处理

提交实施、维护、使用及测试验收文档



在监控期安排工程师职守随时处理问题

(10) 终验阶段

进行最终产品配置功能测试完成验收主要环节

对于实施、维护、使用及测试验收文档验证及最后的修正

组织相关技术人员针对客户使用、维护等相关问题进行技术咨询解答

客服人员对项目组成员工作进行客户回访和满意度调查

项目经理对项目执行成本进度分析(内部)

项目经理归纳整个项目的执行情况，进行项目总结

设备运输方案

(1) 设备的包装及标识要求:

包装的产品经产品检验合格，随行文件齐全；

包装是根据设备产品的特点、储运、装卸条件等要求进行作业，做到包装紧凑、防护周密、安全可靠；

包装产品的外形尺寸和重量应符合公路运输方面的有关规定和要求；

产品包装具有足够强度，保证产品能够经受多次装卸、运输无损伤、变形、残失等伤害，能安全可靠地运抵目的地；

设备清单：产品发运前编制发运清单，清单上明确项目名称、产品号、产品数量及重量，以便现场收货人员核查。

(2) 运输过程中的成品保护措施:

装载时，有专人监管，清点上车的箱号及打包号，车上堆放牢固稳妥，并增加必要捆绑，防止构件松动遗失。

在运输过程中，保持平稳，车辆装运时对超长、超宽、超高物件运输，由经过培训且有丰富经验的专职驾驶人员运送，并设押运人员负责特殊路段的指挥协调，同时在车辆上设标记；

严禁野蛮装卸，装卸人员装卸前，要熟悉构件的重量、外形尺寸，并检查吊具、索具的情况，防止发生意外；

设备到达施工现场后，及时组织卸货，分区堆放好，尽快运至相应位置，减少二次搬运；

(3) 产品验收要求

1) 要求对全部设备、产品、型号、规格、数量、外型、外观、包装及资料、文件（如装箱单、保修单、随箱介质等）的验收。

2) 凡列入《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》的产品在验收时出具 CCC 认证证书复印件作为验收依据之一。

3) 我司负责在项目验收时将系统的全部有关产品说明书、原厂家安装手册、技术文件、资料、及安装、验收报告等文档汇集成册交付设备使用单位。

实施时间计划

按照收到的招标文件要求，经我公司认真研究决定，根据公司自身状况结合本次投标要求，我方完全接受本次招标文件规定的所有要求，并承诺在规定的时间内发货、安装、调试，并对设备的使用人员进行培训，直至全部掌握为止。

2. 货物供应的质量保证措施

质量标准

此处主要是公司的质量管理体系，要注意招标文件中的相关质量要求。

系统方式将通过质量审核和质量监督形式，验证现场质量控制活动。

通过质量预防、定期检查和程序的质量改进活动，使不一致性减到最小，并使现场所有操作人员充分认识到具体的项目质量要求。

1. 提供的产品为全新，符合国家最新规定的有关技术标准，并满足本项目招标文件及技术

协议书的规定。招、投标文件的要求与技术协议的要求不一致时，以较高标准为准。我公司发货时提供出厂检验合格证明。

2. 供货期限：在合同中另行规定。

3. 我公司提供的产品和设备经检验和试验不合格或存在缺陷，需方可予以拒收。

4. 对于设备的技术指标不满足技术规范书要求但满足国家标准的，需方认为可以接受时，采取赔偿处理，赔偿金额由买、卖双方协商；不满足技术规范书要求且不满足国家标准的，予以退货处理。

5. 我公司保证本合同货物中提供的资料正确完整。.

6. 我公司除提供合同所列出的货物之外，还提供为保护货物的安全、稳定运行及安装维护所必须的附件。

7. 交货时我公司提供现场免费培训。使操作人员熟悉仪器使用方法和维护保养知识。

8. 产品制造先成后并通过试验后及时包装，并得到切实保护、确保其不受污损。

9. 产品部件妥善包装或装箱后在运输过程中，采取其他保护措施，以免散失损坏或被盗。

10. 在包装箱外标示明需方订货号、发货号。

11. 各种包装箱内各另件部件在运输过程中不致遭到损坏，丢失、变形、受潮和腐蚀。

12. 但转箱上有明显的包装储运图示标志。

13. 随着产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的要求

14. 我公司负责运输至需方指定地点。

15. 在货物出厂之前，需方可以到我公司生产地进行监造和出厂检验。监造的时间安排由双方协商确定。

16. 在设备使用期内，因设备质量问题给需方造成的经济等方面损失，我公司应承担相应责任。

17. 保证所提供的货物及所有配件完整，是优质产品并为我公司生产的产品。

18. 保证所提供设备无故障开机运行，如达不到要求，保修期顺延。

19. 保证对所供设备的设计、材料选择、制造和试验等建立质量保证体系，并在合同设备的整个制造过程中严格执行。

20. 对所供设备采用的成熟技术和新技术，均在得到需方的同意后应用。

21. 所供从其他厂采购的设备或部件，一切质量问题由旌旗电子负责，并按质量保证体系的要求进行进厂验收试验。

22. 双方因装置的质量问题产生争议的，由当地市技术监督局或其指定的质量鉴定检验机构进行质量鉴定，鉴定费由旌旗公司承担。

质量管理制度

1. 狠抓材料质量保证措施，建立严格的材料管理制度。

2. 材料管理制度：实行ABC材料分类法，整齐码放；实行限额领料，避免和减少材料损失；根据项目情况，合理下料，集中配制。

3. 货物供应及质保人员的配置

(一) 我单位成立项目服务小组，统一协调项目服务工作。

若我公司中标将在本工程设置项目服务小组，公司将选派一名称职敬业、信誉卓著的人担任该项目项目负责人。现场项目部下设销售员、采购员、仓管员、售后员、质检员、造价员，负责贯彻公司合同履约意图，配合协调内部、外部关系，保证项目质量和进度，以满足项目正常运转的需要。

项目服务小组人员表

序号	岗位名称	人数
1	项目负责人	1
2	采购员	2
3	仓管员	2
4	售后员	5
5	质检员	2
6	财务人员	2

（二）项目服务小组的责任

（1）项目负责人职责：

- 1) 全面实现公司制定的本项目的质量目标、供货期、以及环境、职业健康安全管理目标。
- 2) 向业主负责、向公司负责保证供货质量、安全、进度等全面履约。
- 3) 负责项目的进度控制、质量控制、成本控制、安全控制、合同管理、信息管理和组织协调。
- 4) 对项目全过程实施管理，并对最终的产品负有服务的责任。
- 5) 定期向公司领导汇报工作情况，接受公司领导的检查、监督和指导。

（2）采购员职责

- 1) 负责采购公司所需的物品工作。
- 2) 负责物品申购计划的制度，物品的验收、出入仓库手续的办理以及库存物品的保管工作。
- 3) 为公司提供服务管理所需要的有形物料、工具等。
- 4) 管理处经理负责零星物品的应急物品采购的审批。
- 5) 要严格按照物品采购计划表或采购单进行采购。
- 6) 完成公司临时的采购任务。

（3）仓管员职责

- 1) 出入库与账目管理。
- 2) 物料报检、保管与防损。
- 3) 库存盘点。
- 4) 异常物料跟踪处理。

（4）售后员职责

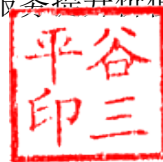
- 1) 负责完成售后服务部的维保目标、工作管理情况。
- 2) 负责制定售后服务部应急预案和投诉的处理，并向上级汇报。
- 3) 负责售后服务部与社会各界、公司内部各部门的协调与沟通。
- 4) 负责服务好每一个客户，以“客户为中心”体现“服务提升价值”。
- 5) 完成上级安排的其他工作。

（5）质检员职责

- 1) 对产品进行质量检验和监控。

（6）财务人员职责

- 1) 有计划地合理使用项目资金。编制决算,做好财务工作总结。



- 2) 认真执行国家规定的财务制度和各项方针政策, 切实做好算账、记账、报账工作。
- 3) 严格审查用款计划, 检查对财物的安排使用情况, 发现问题, 及时纠正。
- 4) 开具发票。

4. 现场安装调试方案详细、周密、全面, 有验收承诺等

本公司保证: 提供的货物规格不低于招标文件参数要求, 所供货物, 符合参数要求。若出现质量问题, 本公司除负责无条件退货外, 承担全部责任。

配送实施方案

运输前期的准备工作

- 1、根据销售合同约定, 确定运输计划, 节点具体到天; 确定运输时间; 确定各地方收货人员及联系方式, 联系人不少于 2 人; 确定交货方式, 数量以采购方要求为准;
- 2、制定运输计划; 包括具体运输时间, 货物信息, 车辆信息, 具体到货时间等; 部门主管审核;
- 3、制定场地使用计划; 包括场地平面图, 车辆的进出方向, 卸货地点, 货物堆放区域划定; 给采购方提供必要的技术服务和指导;
- 4、根据运输计划, 制定使用车辆计划: 包括要使多少辆车, 车辆信息, 车辆且体到场时间, 司机姓名联系方式: 以及备用车辆信息等;
- 5、制定装车计划及装车顺序;
- 6、运输前最后和采购方电话确认, 确定合理的运输进入时间, 以便更好的协调卸车人员, 场地等; 及时、高效的完成货物的交接:

3.2、货物的发货

- 1、车辆进厂;
- 2、物流主管将运输清单一式三份, 上报部门主管签字审核, 然后交车间负责人和库管负责人各一份, 车间负责人和库管负责人安排相关人员到货物存放区域进行装车。同时按装车计划和装车顺序依次进行装车。

3、装车完毕, 库管人员和车间负责人对货物车辆经进行拍照留存

3.3、货物的运输

货物的运输有两种方式

- 1、物流人员或发货员随车运输, 即车辆司机只负责开车, 物流人员或发货员携带运输清单进行运输方式到目的地进行联系和货物的交接。
- 2、车辆司机携带运输清单进行交货的一种方式; 司机负责和采购方进行联系以及货物的交接。

3.4、货物的交接

- 1、联系采购方货物收货人, 语言要文明礼貌: 说明货物已经到场, 请收货人予以引导
- 2、货物的卸车, 按照场地划分情况, 合理, 规范的进行卸车和货物分区堆放; 并且给采购方提供相应必要的技术服务和指导;
- 3、货物件数清点, 以工数量为准, 以高像素数码相机对货物挂牌进行拍照, 照片两方各留一份备查;
- 4、采购方接货, 在运输清单上签字确认, 运输清单随车带回交物流主管处进行保存:

技术培训方案

我方及时提供与本合同设备有关的工程设计、设备监造、检验、安装、调试、验收、性能验收试验、运行、检修等相应的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务。

1. 技术服务

我方委派有实践经验合格的工程师进行技术服务, 随时处理设备调试安装中出现的问

题,及时解决。

2. 设计联络

由本公司派驻用户工地的技术人员随时与技术部联系, 具体操作由用户安排, 如何安排才能满足本项目工程进度, 由本公司提议。

3、服务人员的任务主要包括设备催交、货物开箱检验、设备质量问题的处理、安装就位、指导配套安装和调试、参加试运和性能验收试验。

4、在安装和调试前, 供方技术服务人员向需方技术交底, 讲解和示范将要进行的程序和方法。对重要工序, 技术人员对施工情况进行确认和签证, 否则需方不能进行下一道工序。经供方确认和签证的工序如因我方技术服务人员指导错误而发生问题, 我方负全部责任。

配合项目实施针对使用采购内容的措施

本公司保证: 提供的货物规格不低于招标文件参数要求, 所供货物, 符合参数要求。若出现质量问题, 本公司除负责无条件退货外, 承担全部责任。

第一节 供应进度计划保障措施

为确保该采购项目工期, 在运输、包装过程中充分发挥我公司专业技术力量和机械设备的优势, 狠抓现场的全面管理, 精心组织, 合理安排, 保证日常工作有组织、有计划、按步骤的顺利进行。具体措施是:

(一) 从组织及机械、劳动力配备上保证

公司抽调精干人员组成项目管理部, 统一指挥, 协调各现场的施工, 抽调精干的技术力量和先进的施工机械设备, 组成供应职能部门。

(二) 从货物供应上保证

组成专门班子, 根据货物供应计划制定采购货物的时间、运输和保管, 保证供应的需要, 杜绝停工现象的发生。

(三) 从后勤保障上保证

加强对作业机械设备的保养、维修, 保障其正常的运转。由机械设备部负责组建专门的维修小组, 配足机械设备的零配件, 一旦机械设备出现故障, 应及时进行抢修或调换替补, 以保证施工的需要。搞好职工食堂, 搞好个人和环境卫生, 防病治病, 保障职工身心健康, 保持正常的出勤率, 以利采购顺利进行, 确保工期。

(四) 从做好协调关系上保证

加强与当地部门的联系, 做好与当地政府和群众的协调工作, 尊重当地的风俗习惯, 搞好驻地现场的环境卫生, 维护人民群众的利益, 求得当地政府和人民群众的支持, 加强精神文明建设, 文明作业, 使采购顺利进行, 确保工期。

第二节 主要货物供应保障措施

(一) 货物采购

根据质量方针和质量目标的要求, 选择合格的货物, 保证所有货物的质量能满足采购规定的要求, 做到比质比价, 质量第一, 品质证明与物相符。

1、建立合格的材料供应队伍

所有本公司提供与工程有关的物资, 本公司开展业务之前愿意接受质保能力认定。

采购员对货物供应商进行现场考察及产品检测, 形成供应考察报告, 我司会经材料部门审核合格后, 成为本工程合格材料供应商。

2、供应计划的编制

项目供应计划由现场材料员按月或周进行编制下达到我司。若施工现场贮存场地充分, 我司则按月编制供应计划; 若场地狭小, 我司则按周编制供应计划。

安装调试方案

设备到达采购方现场并完成验货工作之后，我公司将委派安装技术人员 3 人到现场进行设备的安装和调试工作。进行设备安装并对每台设备做功能测试。所有设备调试完毕之后，我公司将对实训设备组成的整个系统进行测试，整个系统调试达到采购方要求则此阶段完成。

这一阶段计划用时 2 天。

安装调试的质量控制

我公司安排技术熟练、经验丰富并对设备拆装调试有扎实的理论功底的项目技术人员到现场负责安装调试，安装调试过程严格按照招标方要求进行。

对于设备的安装调试，首先确保所选用设备生产商具有优异资质。要求设备生产商出具资信证明和公司实力的相关证明文件，选择最具实力或与我公司有长期稳定合作的供货商。安装产品时，要求生产商派往现场施工的人员具有丰富的施工经验，对于特种设备要具有上岗证书，同时我公司将安排专门的技术人员负责检查，对每一步进度都及时与采购方沟通，把好质量关。

验收承诺

验收目的

验收是项目从实施到售后服务的一个过渡阶段，验收通过之后，项目实施正式完成。

验收方法

检查产品是否与合同规定一致，供货产品技术指标及数量是否与合同、项目实施计划方案一致，是否发放到用户手中。

验收依据

本项目产品采购合同的所有文件，尤其是产品发放部分。

验收流程

1、产品经全部发放到位后，供应商根据合同、项目实施计划方案、检查总结项目完成情况，向建设方提出验收申请。

2、供应商提供验收申请书、项目总结、项目实施过程记录等验收评审资料。

3、验收小组根据合同、项目实施计划方案、项目总结、项目实施过程记录。记录主要核查产品发放数量、产品质量检验报告、产品发放花名册落实情况。

4、验收小组验收后提交验收报告，评审小组成员全部签字后，验收通过。

验收需提交的资料

- 1、项目合同复印件
- 2、项目实施计划方案
- 3、项目工作总结
- 4、项目产品合格证明
- 5、项目实施工作记录
- 6、项目产品发放花名册
- 7、按采购文件要求需的提供其他资料

验收结论

由验收小组提交验收报告。

5. 对产品的供货、安装调试组织措施及方案完善，并针对该项目作出作出合理计划及调配，并保证顺利进行

配送时间承诺

我公司承诺配送及时，一般货物于 24 小时内送达，急用货物根据贵院需要按时送达。同



时提供产品说明书、检测报告、质量保证书、保修卡等相关资料。

配送服务原则

我公司的配送宗旨是“三按”，按时、按质、按量。“三专”，专人、专车、专线。

按时——严格按照贵院的时间要求和规定配送；

按质——保证提供优质的产品，并登记记录每个送货批次；

按量——按照贵院的配送明细、数量、地址认真执行配送工作。

专人——公司安排多名专业技术人员实施配送方案，由配送中心经理具体负责；

专车——公司针对本项目的实施。计划从公司配送中心抽出运输车辆，实施专车配送，完全能够确保按时送达到各目的地；

专线——我公司根据实际情况规划专线配送路线，保证供货及时。

配送管理体系

我公司通过锻炼和实践，目前已形成了专业化的配送中心和健全的配送管理体系，管理体系具体有三部分内容组成：

第一：健全的岗位职责：员工有章可循；

第二：强化现场主管责任制：有效地与客户及员工沟通，建立员工相互间合作的良好关系；

第三：加强产品质量责任管理：建立出品质量管理登记制度，定期进行出品质量分析，并制定纠正措施。

配送部严格按照设备安全管理体系运作，率先在同行业建立了一套科学规范的作业流程和服务标准。严把质量关，实施溯源制度，注重过程控制，每道环节进行安全检测，建立了完善的保障体系。

配送保证措施

（1）提供合格的产品

我公司按照贵院提供的供应计划（包括调整计划）及要求的品种和数量向贵院提供满足本项目技术规定要求的质量合格、全新的货物。

对于采购急需的货物我公司承诺采取其他有力措施以保证供货的及时性，由此所发生的所有费用由我公司承担。

（2）不合格产品的处理

贵院在交货地点有权随时抽检我公司交货产品的质量，如发现质量不符合本项目规定，贵院有权拒收货物、拒付合同价款，并追究卖方由此造成的经济损失。

我公司供应货物的质量指标不符合本项目合同规定的质量标准的，我公司自行处理并承担由此所发生的全部费用。给用户单位造成损失的，我公司给予赔偿。

在质保期内，合同货物出现质量问题，我公司予以无偿更换。质量保修期内，我公司未能按用户单位要求修复出现的缺陷，用户单位有权另行委托其他单位修复，由此发生的费用，由我公司自己承担。

（3）检验（测试）

我公司按照本项目质量要求，从货物进库到货物的出库，对产品质量进行全过程的控制，每个环节均严格把关，从源头保证交货质量。我公司供应的所有合同货物都是从企业信誉、质量、售后服务择优选择合格的产品供应商。进入的物资入库前检验员首先要验证该批供货单位是否为合格供应商，并验证其有关质量证明文件（如合格证，检验报告等），再对进货实施必要的检验和测量。如该货物不属于合格供应商的产品，则予以拒检。检验人员首先对产品包装、外观等方面进行检验并根据实测情况和相关检验的要求，作出合格与否的决定，经检测合格后通知库房保管部门。根据结果办理入库手续，库房保管对所填物资的数量进行验收，并分类堆放。

我公司承诺供应的所有合同货物是全新，未经使用过的。各个方面满足招标文件规定的质量、规格和性能要求。买方有权对合同货物进行抽检，我公司积极配合并提供抽检所需的资料

和必要条件。抽检中发现合同货物存在缺陷需要修理或更换的、经修理、更换后仍然检测不合格的，我公司采取退货处理。抽检中发现存在缺陷的产品经修理或更换后，我公司在原有的质保期基础上顺延质保期年限。

(4) 包装、运输方案

我公司交付的所有合同货物均符合相关包装储运指示标志的规定，按照国家有关部门最新的规定进行包装，满足运输、能承受水平受力、垂直受力、多次搬运、装卸、防潮、防震、防碎等包装要求。

我公司将按照合同货物的特点，按需要分别加上防冲撞、防霉、防锈、防腐蚀、防冻、防盗的保护措施，以便合同货物在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全地运抵合同货物安装现场。

合同货物包装前，我公司负责按部套进行检查清理，不留异物，并保证零部件齐全。接到供货通知后，将及时安排公司车辆进行货物装运，在装运货物时做到轻拿轻放，严禁碰撞或划伤货物，严格清点数量，尽量避免发生差错给用户带来损失，如用敞篷车装载完毕必须绑扎牢固并加盖防雨篷布遮盖，货物在运输时均办理货物保险，并督促驾驶人员必须按照运输合同规定按时将产品安全、迅速、准确无误和保质保量地运交到用户指定的卸货地点。

我公司认真执行产品贮存、运输规程，避免长时间暴晒，运输中注意支点位置、捆绑方法，避免货物表面划伤或被污染。我公司在合同货物包装物外表明确标注货物的仓储保管要求，包装物外表的标注应清晰、牢固、防水、耐磨。

如果我公司未提出明确要求或用户单位按我公司要求进行仓储保管，合同货物在保管期间发生损坏的，我公司承担由于修理或更换损坏的合同货物而发生的一切费用。若因我公司车辆限制或调配原因无法运输而由买方车辆承运部分，则我公司按市场价格向买方支付运输费用。

(5) 交货实施方案

若我公司有幸中标，签订供货合同后，我公司将根据合同供货批次数量进行贮备，合理调配库存，优先供应本项目所需货物。并根据买方的要求和交货计划，准时、安全的将货物运至用户单位指定地点。

不论我公司采用何种运输方式，我公司均保证采购计划供应量，并保证有必要的调峰运输能力，确保用户单位的需要。我公司在交货时提供合同货物出厂有关质量证明文件（如合格证，检验报告等），确保交货质量。我公司负责办理发运合同货物所需要的运输手续及合同货物交付前的运输，合同货物运抵并卸至合同约定交货地点前的毁损、灭失风险由我公司承担。

我公司负责及时对因风险灭失或损失的合同货物补充供货，修理或更换，并承担由于补充或修理及更换损坏的合同货物而发生的一切费用。

(6) 货物保证

我方所提供的货物达到标准和规范要求；我方保证货物是全新的、未使用过的，是经过合法渠道进货的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求；在交货前，由我厂对产品质量、规格、性能和数量/重量进行精确和全面的检测，并出具证明产品有相符的证明书和质量检验证书。

(7) 货物检验

我方将通知采购方在货物到达现场时共同进行到货检验。合同项目的服装等运抵规定的交货地点后，共同对其进行检查，并认真做好交接记录，各方签字。检查的内容主要包括：满足合同对产品的要求，外观良好，运输途中未受损编号、数量和名称与合同要求的货物清单核实无误。所进行的检查已满足合同中要求时即办理入库交接手续。

(3) 随箱文件：每个包装箱内附有产品的合格证书。

(4) 交货地点：采购人指定地点。

(5) 交货期限：以采购人要求为准。

运送管理制度



(1) 公司驾驶员必须有相关驾驶资格和遵守《中华人民共和国道路交通管理条例》及有关的交通管理规章制度，遵守员工管理手册，安全驾驶。同时遵守公司的其他规章制度。

(2) 驾驶员要爱惜公司车辆，平时要注意车辆的保养，经常检查车辆的主要部件，确保车辆正常行驶。

(3) 驾驶员出车前要例行检查车辆看其性能是否正常，发现异常要立即报修。

(4) 驾驶员对车辆的各种证件的有效性应经常检查，出车时一定保证证件齐全。

(5) 晚间出车时驾驶员要注意休息，严禁疲劳驾驶及酒后驾驶。驾驶员酒后驾驶或私自用车造成的一切违章和交通事故后果均由自己承担。

(6) 驾驶员要文明驾驶，不准危险驾车。行车途中如果发生交通事故，适用快速处理的就快速处理，如必须现场处理的，应立即报警等待处理，不得逃离现场。如因违反交通规则而引发的事故，司机要承担全部后果及责任。

(7) 驾驶员因违章或证件不全被罚款的，有当事司机承担全部责任及后果。

(8) 驾驶员在外出送货时，如遇特殊情况不能按时返回的，应及时告知管理人员，并说明原因。

(9) 驾驶员未经公司领导批准，不得将车辆随便交给其他人驾驶，如果领导同意司机要检查当事人是否有驾驶资格，严禁将车辆交给无驾驶资格的人员驾驶或练习开车。

文明配送管理

(1) 热爱本职工作，努力学习相关知识，提高业务水平，牢固树立“客户至上、服务第一”的宗旨和全心全意为客户服务的思想。

(2) 执行配送任务期间穿戴整洁、大方，佩戴工作卡，保持仪表端庄，精神饱满，不得有不雅观的举止。

(3) 主动向客户问好，待人彬彬有礼，举止文雅，吐字清楚，用词准确。

(4) 在工作中坚持原则，秉公办事，不徇私情，不以权谋私。

(5) 遵守岗位职责，明确分工，各司其职，团结协作，互相监督，按质按量完成本职工作。

(6) 积极为他人排忧解难，对客户的投诉、批评、建议、要及时进行调整处理或向上级汇报，做到事事落实，不能推诿、扯皮、推卸责任，更不允许有打击报复现象发生。

安装调试方案

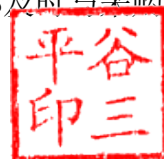
设备到达采购方现场并完成验货工作之后，我公司将委派安装技术人员 3 人到现场进行设备的安装和调试工作。进行设备安装并对每台设备做功能测试。所有设备调试完毕之后，我公司将对实训设备组成的整个系统进行测试，整个系统调试达到采购方要求则此阶段完成。

这一阶段计划用时 2 天。

安装调试的质量控制

我公司安排技术熟练、经验丰富并对设备拆装调试有扎实的理论功底的项目技术人员到现场负责安装调试，安装调试过程严格按照招标方要求进行。

对于设备的安装调试，首先确保所选用设备生产商具有优异资质。要求设备生产商出具资信证明和公司实力的相关证明文件，选择最具实力或与我公司有长期稳定合作的供货商。安装产品时，要求生产商派往现场施工的人员具有丰富的施工经验，对于特种设备要具有上岗证书，同时我公司将安排专门的技术人员负责检查，对每一步进度都及时与采购方沟通，把好质量关。



二、质保期服务计划（服务方案）

1. 售后服务的内容、形式、含免费维修时间、解决质量或操作问题的响应时间、解决问题时间等内容

我公司一向重视对业主的服务，为此，我公司将以“全心全意为客户”的服务理念，竭诚为贵方的建设服务。结合本投标项目的特点、要求和我公司自身条件、潜力，我们完全响应贵方招标要求的全部内容并作出如下具体服务承诺：

1、服从招标人现场管理的承诺：

一旦确定本公司中标，我公司将坚决服从招标人的现场管理，并做一下承诺，如我公司不服从招标人的现场管理，我公司愿意接受任何处罚，如出现严重的不服从管理，招标人有权解除我公司的合同。

2、完全响应招标文件内容承诺：

我公司将完全响应招标文件的内容，如有与招标文件相违背的内容，招标人有权拒绝我公司所投标书。

3、不拖欠农民工工资承诺：一旦确定本公司中标，我公司为保证不拖欠农民工工资及其他职工工资，特作以下承诺：

(1). 截止本工程开标之日止，本企业无拖欠民工工资及其他其工工资，无克扣民工工资的行为。

(2). 我公司按规定的数额及时足额缴纳民工工资保障金。

(3). 我公司承包的工程，一旦出现拖欠民工工资及其他职工工资，建设行政主管部门可从民工工资保障金中先予以划支

4、工期承诺

一旦确定本公司中标，我公司将按时开工，及时完工，我公司将严格按照合同规定的期限完成全部任务。如果延误工期，我公司愿意接受任何处罚。

5、工程质量承诺

一旦确定本公司中标，我公司将严格依照业主要求，精心组织施工，确保工程施工质量达到合格等级，并对本下程的质量特作如下承诺

若经工程质量监督部门验收达不到合格标准，我公司除承担达标返工的全部经济损失外并愿意接受任何处罚。

6、施工安全承诺

一旦确定本公司中标，我们将严格遵守《安全生产法》和地方相关规定，落实现场安全措施，并派出专职安全生产管理人员在施工现场，做到发现问题及时纠正，反馈、处理，做到安全生产、文明施工，充分展现本公司良好的精神面貌，施工过程中保证不出现重大安全事故，否则，我公司除承担相关法律责任外，我公司愿意接受任何处罚。

7、不更换现场主要管理人员承诺：

我公司郑重承诺：在中标后我公司将按照投标文件中提供的人员，立即组织进场，绝不更换现场主要管理人员，否则，我公司将接受招标人得经济处罚。

8、有能力处理好地方关系的承诺：

我公司进场后将积极协调好地方关系，不给招标人增加负担，施工过程中如需要农民工将尽量使用当地的农民了，我公司在此承诺完全有能力处理好地方关系，不与当地农民，发生过激的行为。

9、工程竣工保修服务承诺。

工程竣工后，我方将负责工程质量保修，以优质的服务，实现我们的承诺。

我公司为保证本次工程售后服务维修质量，特配有专门的售后服务机构，专业的技术人员，专门负责本次产品设备维护及售后服务。

1、售后服务机构：本公司为了保证投标产品的顺利交付使用，及对产品的生产及交付全过程加强监控，我公司设立如下服务机构：

2、技术人员安排：在施工技术人员中抽调熟悉本工程的人员，作为技术服务骨干，提高维护效率及维护质量。

3、保修：我方提供的货物的质量保证期为系统验收合格后两年的免费售后服务，以及系统的终身维护。货物最终验收后，在保证需要期内，我方对由于设计、工艺或材料缺陷而发生的任何不足或故障负责，费用由我方负担。

4、保修：我公司具有“7*24”或（每周七天、每天24小时）2小时响应、12小时到达现场进行维护的能力。在使用过程中如发生质量问题，我方在接到用户通知后2小时内响应，12小时内到达现场24小时内解决系统故障并恢复运行。24小时内不能修复的提供备用设备确保整个系统运行正常，直至修复。

5、赔偿承诺：本公司承诺除人为破坏或发生不可抗力情况外，因本公司产品质量问题而使需方产品的损失由我方给予合理赔偿。

2. 对本项目承诺提供的培训计划、培训人员数量、培训内容

人员培训承诺

我们作为企业的管理者，深知员工的培训与发展对于公司的成长和发展至关重要。因此，我们郑重承诺，将会致力于为企业员工提供优质的培训机会，以提升他们的能力和素质，更好地适应公司的发展需求。同时，我们也期待员工们能够积极参与培训，将所学知识运用到工作中，实现个人与企业的共同发展。

1. 提供多元化的培训课程

我们将为员工提供多元化的培训课程，包括但不限于岗位技能培训、职业素养培养、管理能力提升等方面的课程。通过丰富多彩的培训内容，满足员工在不同阶段的学习需求，提升其专业技能和综合素质。

2. 投入足够的培训资源

我们将投入足够的培训资源，包括资金、时间、人力等，确保每一位员工都能够参与到培训中。我们也会不断地改进培训机制，提高培训效果，确保培训的质量和效果。

3. 鼓励员工参与培训

我们将鼓励员工积极参与培训，充分发挥自己的主动性和创造性，学以致用，将培训成果应用到工作中，提高工作水平和质量。

4. 建立完善的反馈机制

我们会建立完善的培训反馈机制，收集员工对培训课程的评价和建议，并根据反馈意见及时调整培训计划，确保培训的针对性和实用性。

5. 建设学习型组织

我们将着力打造学习型组织，鼓励员工在工作中不断学习、不断进步，推动企业与员工共同成长，实现持续发展。

人员培训计划

1. 岗位技能培训

我们将根据岗位要求，为员工提供专业化的技能培训。具体包括：

(1) 新员工入职培训：介绍公司的发展历程、组织结构、公司文化、工作流程等基本信息，帮助新员工快速融入公司。

(2) 岗位技能培训：根据员工的具体岗位要求，为其提供专业技能培训，包括生产技术、工艺操作、客服服务等方面的课程。

2. 职业素养培养

我们将注重员工职业素养的培养，包括沟通能力、团队协作、问题解决能力等方面的培训。

(1) 沟通技巧培训：提高员工的沟通技巧和表达能力，促进团队内外的良好沟通。

(2) 团队协作培训：强调团队合作意识，增强团队凝聚力和执行力。

(3) 问题解决能力培训：提升员工的问题分析和解决能力，提高工作效率和质量。

3. 管理能力提升

我们将为员工提供管理能力的提升课程，帮助员工成长为优秀的管理者。

(1) 领导力培训：提升员工领导力，培养出色的团队领袖。

(2) 决策能力培训：提高员工的决策能力和应变能力，让员工能够在复杂环境下做出明智的决策。

(3) 团队管理培训：指导员工如何有效管理团队，协调各方资源，推动团队目标的实现。

(4) 项目管理培训：提升员工在项目管理方面的能力，帮助员工更好地协调各项工作，提高项目的执行效率。

4. 持续学习与反馈

我们将建立员工持续学习的机制，鼓励员工不断学习、不断进步。并通过定期的反馈和评估，及时调整培训计划，确保培训的实效性和持续性。

3. 承诺任何时间都可以进行维修，不因任何情况不提供维修

我公司承诺在任何时间都可以进行维修，不因任何情况不提供维修。

公司设立了专门的机构专职主管用户投诉和回访事宜，组织工程定期(半年)回访，回访方式采取直接回访或回访组回访，及时反馈用户意见。工程回访中，发现缺陷后，应对发现的缺陷加以认真量度、记录、较为严重的应加以照片、录像形式记录，将情况填入维修任务书，由专业技术人员分析存在的问题，找出主要原因，制定措施。由我公司组织专业人员组成维修队，指定专人负责，维修队按维修任务书内容进行维修工作，维修质量、工期、安全都应满足业主要求，特别注意维修期间应维持业主环境的整洁，力求不影响业主和用户的使用。

4. 质量保证期内、外服务内容、标准及承诺

质保期服务计划

质量标准

此处主要是公司的质量管理制度，要注意招标文件中的相关质量要求。

系统方式将通过质量审核和质量监督形式，验证现场质量控制活动。

通过质量预防、定期检查和程序的质量改进活动，使不一致性减到最小，并使现场所有操作人员充分认识到具体的项目质量要求。

1. 提供的产品为全新，符合国家最新规定的有关技术标准，并满足本项目招标文件及技术协议书的规定。招、投标文件的要求与技术协议的要求不一致时，以较高标准为准。我公司发货时提供出厂检验合格证明。

2. 供货期限：在合同中另行规定。
3. 我公司提供的产品和设备经检验和试验不合格或存在缺陷，需方可予以拒收。
4. 对于设备的技术指标不满足技术规范书要求但满足国家标准的，需方认为可以接受时，采取赔偿处理，赔偿金额由买、卖双方协商；不满足技术规范书要求且不满足国家标准的，予以退货处理。
5. 我公司保证本合同货物中提供的资料正确完整。
6. 我公司除提供合同所列出的货物之外，还提供为保护货物的安全、稳定运行及安装维护所必须的附件。
7. 交货时我公司提供现场免费培训。使操作人员熟悉仪器使用方法和维护保养知识。
8. 产品制造完成后并通过试验后及时包装，并得到切实保护、确保其不受污损。
9. 产品部件妥善包装或装箱后在运输过程中，采取其他保护措施，以免散失损坏或被盗。
10. 在包装箱外标示明需方订货号、发货号。
11. 各种包装箱内各另件都件在运输过程中不致遭到损坏，丢失、变形、受潮和腐蚀。
12. 但转箱上有明显的包装储运图示标志。
13. 随着产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的要求
14. 我公司负责运输至需方指定地点。
15. 在货物出厂之前，需方可以到我公司生产地进行监造和出厂检验。监造的时间安排由双方协商确定。
16. 在设备使用期内，因设备质量问题给需方造成的经济等方面损失，我公司应承担相应责任。
17. 保证所提供的货物及所有配件完整，是优质产品并为我公司生产的产品。
18. 保证所提供设备无故障开机运行，如达不到要求，保修期顺延。
19. 保证对所供设备的设计、材料选择、制造和试验等建立质量保证体系，并在合同设备的整个制造过程中严格执行。
20. 对所供设备采用的成熟技术和新技术，均在得到需方的同意后应用。
21. 所供从其他厂采购的设备或部件，一切质量问题由旌旗电子负责，并按质量保证体系的要求进行进厂验收试验。
22. 双方因装置的质量问题产生争议的，由当地市技术监督局或其指定的质量鉴定检验机构进行质量鉴定，鉴定费由旌旗公司承担。

质量管理体系

1. 狠抓材料质量保证措施，建立严格的材料管理制度。
2. 材料管理制度：实行 ABC 材料分类法，整齐码放；实行限额领料，避免和减少材料损失；根据项目情况，合理下料，集中配制。

5. 投标人提供的其他实质性优惠条件。

我公司为保证本次工程售后服务维修质量，特配有专门的售后服务机构，专业的技术人员，专门负责本次产品设备维护及售后服务。

1、售后服务机构：公司为了保证投标产品的顺利交付使用，及对产品的生产及交付全过程加强监控，我公司设立如下服务机构：

2、技术人员安排：在工程施工技术人员中抽调熟悉本工程的人员，作为技术服务骨干，提高维护效率及维护质量。

3、保修：我方提供的货物的质量保证期为系统验收合格后两年的免费售后服务，以及系统的终身维护。货物最终验收后，在质量保证需要期内，我方对由于设计、工艺或材料缺陷而发生的任何不足或故障负责，费用由我方负担。

4、保修：我公司具有“7*24”或（每周七天、每天24小时）2小时响应、12小时到达现

场进行维护的能力。在使用过程中如发生质量问题，我方在接到用户通知后2小时内响应，12小时内到达现场24小时内解决系统故障并恢复运行。24小时内不能修复的提供备用设备确保整个系统运行正常，直至修复。

5、赔偿承诺：本公司承诺除人为破坏或发生不可抗力情况外，因本公司产品质量问题而使需方产品的损失由我方给予合理赔偿。

