


四、分项报价表

花生蛋白肽设备分项报价表

序号	货物名称	产地	生产厂家	品牌	规格/型号	单价 (万元)	数量	总价 (万元)	备注
1	微粉碎机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：SYP30/25，功率95.5KW；食品级不锈钢304材质；粉碎粒度120目以上；食品级不锈钢304材质		1	30	配脉冲除尘, 碳钢
2	卸料器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：GF300功率1.1KW；食品级不锈钢304材质		1		
3	风机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：MT60细度90%过120目，产量1400-1600kg/h；细度90%过150目，产量3000kg/h。配脉冲除尘, 碳钢	30	1		
4	脉冲布袋除尘器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：MT60细度90%过120目，产量1400-1600kg/h；细度90%过150目，产量3000kg/h。配脉冲除尘, 碳钢		1		
5	存料仓	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：1m³	1	1	1	不锈钢

		南皮县	泰鑫机械制造有限责任公司	泰鑫机械	, 1立方304 不锈钢材质				
6	存料出料 绞龙	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机械制造有限责任公司	南皮县 泰鑫机械	型号: LSS25, 功 率: 1.5千 瓦、U型绞 龙, 壳体 Q235B/3mm, 叶片 Q235B/5mm 轴承: 哈瓦 洛品牌产量 : 5t/h (油 料) 外形尺 寸: 4000mm ×320mm× 320mm, 功率 : 3KW, 不锈钢 、长度2米	5	1		不锈钢、 长度2米
7	电控柜	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机械制造有限责任公司	南皮县 泰鑫机械	型号: MBB , 按国标安 全防护等级 配置; 实现 PLC自动联 锁控制		1	7	正泰电器
8	风送系统	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机械制造有限责任公司	南皮县 泰鑫机械	型号: 500KG, 配套 脉冲除尘、 旋风卸料、 关风器、风 机、风路等 、功率: 7.7千瓦	6	1	6	配套脉冲 除尘、旋 风卸料、 关风器、 风机、风 路等
9	混合罐	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机械制造有限责任公司	南皮县 泰鑫机械	型号: 50KG , , 304不锈 钢材质、加 热夹层、变 频调速减速 电机、功率 : 1.5千瓦	6	1	6	不锈钢、 加热夹层 、变频调 速减速电 机

10	离心泵	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：GPS8-20不锈钢泵头；国标电机卧式离心式输送泵，机械密封；流量扬程Q:30m3/h，H:53m作用：循环、功率：1.1千瓦	1.5	1	1.5	不锈钢
11	冷却罐	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：50KG, 304不锈钢材质、冷却夹层、变频调速减速电机、功率：1.1千瓦	6	1	6	不锈钢、冷却夹层、变频调速减速电机
12	离心泵	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：GPS8-20不锈钢泵头；国标电机卧式离心式输送泵，机械密封；流量扬程Q:30m3/h，H:53m作用：循环、功率：1.1千瓦	1	1	1	不锈钢
13	酶解罐	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：50KG, 304不锈钢材质、变频调速减速电机；立式结构，上封头，厚度5mm 内部蛇形盘管加热机械密封，真空容器、功率：1.5千瓦；	6	1	6	不锈钢、变频调速减速电机

					<p>需要配置德国诺德减速机，采用全连续自动化</p> <p>配料，发酵计量，自动化控制下料，卸料，温度</p> <p>传感PLC系统（包含气动自动阀门；酶解连锁进、出料泵；自动加酶配比灌；进料泵等以及辅助管道、法兰、截门的连接）</p> <p>注：该机组配有花生酶菌培养发酵罐，使菌和酶母自行培养，然后从发酵物中提取出</p>					
14	齿轮泵	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	<p>型号：YCB83，304不锈钢泵头；卧式\齿轮式输送泵，机械密封，铸钢泵头流量扬程Q:1.1m3/h</p>	0.5	3	1.5	不锈钢	
15	过滤机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	<p>型号：NYB60，食品级304板框型、明流、液压隔膜式。需要过滤毛油含渣率小于0.5%以内，符合国家食用油标准过滤材质不得检测出朔化剂成分。</p>	4	2	8	板框、明流、液压式	

					必须采用全连续自动化PLC系统控制系统（包含搅拌混合灌；进油输送泵；出油输送泵；油渣输送机等；以及辅助管道、法兰、截门的连接）				
16	接油盘	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：0.3M，不锈钢304材质；	0.8	2	6	
17	暂存箱	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：100KG，不锈钢304材质	0.25	2	0.5	不锈钢
18	反应釜	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：50KG，食品级不锈钢304材质；加热夹层；德国诺德变频调速减速电机；采用全连续自动化配料，发酵计量，自动化控制下料，卸料，温度、料位传感PLC系统；（包含花生乳罐；均质机；杀菌器；高压泵；高压泵过滤器；冷凝器；闪蒸罐；维持管；真空泵以及辅助管道、法兰、截门的连接）	5	1	5	不锈钢、加热夹层、变频调速减速电机
19	齿轮泵	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：NYB8-6304不锈钢泵头；卧	0.5	1	0.5	不锈钢

			有限 责任 公司		式\齿轮式 输送泵，机 械密封，铸 钢泵头流量 扬程 Q:1.1m3/h 、功率： 2.2千瓦				
20	喷雾干燥 塔系统	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型 号： GZ250，304 不锈钢材质 ；工作真空 ：0.5mmhg 最大抽气量 160M3/H； 工作蒸汽压 力0.3MP	18	1		8 不锈钢
21	冷却风送 系统	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号：50M <sup>3</sup> ，配套脉冲 除尘、旋风 卸料、关风 器、风机、 不锈钢304 材质 换热面积： 10m2风路等 、功率7.7 千瓦	5	1	5	配套脉冲 除尘、旋 风卸料、 关风器、 风机、风 路等
22	暂存箱	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号： 100KG，304 不锈钢材质	0.25	2	0.5	不锈钢
23	动力控制 柜	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号：PPC 自动连锁控 制；PLC屏 幕；西门子 或正泰电器	6	1	6	
24	电控柜	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号：MBB ，自动连锁 控制；PLC 屏幕；西门 子或正泰电 器	6	2	12	正泰电器

25	设备配电材料	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	国标电缆；桥架；符合国标质量标准	9.6	1	9.6	
26	配电工程安装	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求安装	7	1	7	
27	安装材料费	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求	12	1	12	
28	安装费	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求	10	1	10	
29	调试费	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求安装	3	1	3	
30	吊装费	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求安装	1.2	1	1.2	
31	土建、预埋部分	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求安装	0	1	0	
32	油漆	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求	1.3	1	1.3	
33	保温、保冷	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求	4	1	4	
34	运费	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据项目需求	7	1	7	

			有限责 任公司						
35	税率	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	根据项目需求	11.7	1	11.7	10%
/	/	/	/	/	/	/	合计 (万元)	194.9	
备注:									


张明





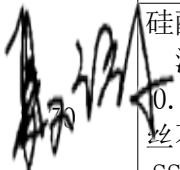
花生蛋白加工生产线设备分项报价表

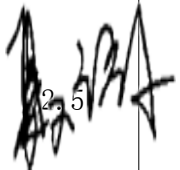
序号	货物名称	产地	生产厂家	品牌	规格/型号	单价 (万元)	数量	总价 (万元)	备注
1	原料提升刮板	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: TSS36/18, 产量: 5吨/H 钢壳体厚度6mm; 盖板: 3mm; 40Cr刮板链 链速 $\leq$ 0.75m/s, 功率: 3.0KW	4	1	4	
2	计量称	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: PS500 量称范围: 200KG 流速: 分度值: 10g 称量误差: 0.1%FS 称量速度: $\geq$ 5吨/小时 功率: 0.55KW 耗气量: 0.5-0.5Mpa 压缩空气约 min0.3m <sup>3</sup> 配套气泵: 0.6m <sup>3</sup> 气罐 4KW 包装机尺寸 (长*宽*高) 2.6*1.3*2.9	5	1	5	
3	振动筛	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: YPS100*200 形式: 振动式碳钢结构	6.2	1	6.2	含循环风选器

			任公司		，内冲压筛板，不锈钢筛网多层结构，筛网拼装可拆式，配套垂直吹风道，除尘系统产量：Q=5T/h 油料外形尺寸：2150×1635×1520mm 振动清理筛，更换油料拆装方便快捷，双振动电机，高效节能，高弹力小球，有效防止筛孔堵塞，整体支架，运行稳定性好 合计 功率：1.1千瓦				
4	去石机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：PSY100，形式：振动式碳钢结构，内冲压筛板，不锈钢筛网多层结构，筛网拼装可拆式，配套垂直吹风道，除尘系统产量：Q=5T/h 料外形尺寸：1439×1235×1520 振动清理筛	8	1	8	含萨克隆；风机

					，更换油料 拆装方便快捷，双振动 电机，高效 节能，高弹 力小球,有 效防止筛孔 堵塞,整体 支架，运行 稳定性好 合计功率 :22含萨克 隆；风机 功率：2.2 千瓦				
5	原料提升机	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号： TSS36/18， 碳钢壳体， 皮带式斗提 ，壳体采用 焊接成型， 壳体厚度 2mm，机头 、机尾为4- 6mm焊接组 件，带检修 门、观察口 高强度皮带 ，高分子畚 斗，产量： Q=5T/h油料 外形尺寸： 1150mm×45 0mm×8000m m优点：高 分子畚斗， 自重轻，整 机密闭防尘 防爆，张紧 调节方便快 捷、 功率：3.0 千瓦	2.5	1	2.5	
6	色选机	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 机械	南皮县 泰鑫机 械	型号： SSP10，十	34	1	34	十通道

			有限责 任公司		通道光合色 选机，独立 传感灵敏度 高， 通过合格率 95%以上， 产量：5吨 /H， 整机于物料 接触不锈钢 材质， 功率：4.5 千瓦				
6	原料输送线	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号： LSS30，产 量：5吨/H 碳钢壳体厚 度6mm； 盖板 ：3mm，40 刮板链速 ≤75m/s ， 功率： 3.0KW	1	5		
7	原料仓	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号：30M ，30立方， 碳钢材质， 厚度5mm	7	1	7	
8	定量出仓绞 龙	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号： LSS30，碳 钢壳体，U 型绞龙，壳 体 Q235B/3mm， 叶片 Q235B/5mm 产量：5t/h （油料）外 形尺寸： 4000mm× 320mm× 320mm功率 ：3KW	2.5	1	2.5	

4	燃气加长连续烘籽机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：PCH1600，筒体Φ1800×5500mm；	70	1		筒体Φ1800×5500mm；
	减速电机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：GR37，变频调速，独立冷却风扇		1		国茂减速机、变频调速，独立冷却风扇；
	炉体保温	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	硅酸铝保温，0.8mm拉丝不锈钢SS304外包		1		硅酸铝保温，0.8mm拉丝不锈钢SS304外包
	燃烧器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：XLY200，低氮排放		1		低氮排放，利雅路品牌
	快速脱离	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	停电应急		1		停电应急
5	烘籽机配电柜	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：MBB，配套变频器、比调仪、温度传感器；	7	1	7	正泰电器，配套变频器、比调仪、温度传感器；
6	热汽引风机（不含风管路）	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：YF5000，不锈钢引风机、配套风门；变频调速	2.5	1	2.5	不锈钢引风机、配套风门；变频调速
7	出料弯曲刮板机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	SGZ764/320D	5	1	5	
8	关风器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：GF300，与物料接触304不锈钢材质	1.5	1	1.5	

9	逆流式冷却器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：LQ200，产量：5吨/H，配备动力：2.2Kw，冷却方式：流料，交叉风冷。功率2.2千瓦	9	1	9	
10	风机及除尘系统	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：GFP5000，配套冷却器使用、功率2.2千瓦	2.5	1	2.5	
11	出料弯曲刮板机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：MC25，产量：5吨/H钢壳体厚度6mm；8mm盖板：3mm；40Cr刮板链链节：0.75m/s，功率：4.0KW	2.7	1	2.7	
12	分料绞龙	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：LSS25，碳钢壳体，U型绞龙，壳体Q235B/3mm，叶片Q235B/5mm、产量：5t/h（油料）外形尺寸：4000mm×320mm×320mm功率：3KW	2.2	1	2.2	
13	脱红衣处理器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：2000*800，采用新型食	12	2	24	

			任公司		品级揉搓方式，不破仁，脱净率98%，配备动力22Kw，产量：5吨/H				
14	红衣收集系统	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：SP20，与脱红衣处理器配套	1.8	1	1.8	
15	集料绞龙	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：LSS20，与脱红衣处理器配套	2.2	1	2.2	
16	提升机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号： TLL36/15个 锈钢壳 皮带式斗提 ，壳体采用 焊接成型， 壳体厚度 2mm，机头 、机尾为4- 6mm焊接组 件，带检修 门、观察口 高强度皮带 ，高分子畚 斗，轴承： 哈瓦洛品牌 产量： Q=5T/h油料 外形尺寸： 1150mm× 450mm× 8000mm华泰 优点：高分 子畚斗，自 重轻，整机 密闭防尘防 爆，张紧调 节方便快捷	1.6	1	1.6	


					功率：3KW				
17	预留筛选	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：BZ30，碳钢壳体厚度2mm不锈钢固定筛板链速≤0.15m/s，外形尺寸：4000mm×300mm×300mm功率：2.2KW	0		0	
18	进调质锅输送线	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：MS25，产量：5吨/H不锈钢壳体厚度6mm；盖板：3mm；40Cr刮板链链速≤0.15m/s，功率：3.0KW	5	1	4.5	
19	调质锅	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号：YCL180，碳钢材质：锅底厚12mm；锅体厚10mm；配备动力30KW，减速机采用硬齿面V3SV6型；排潮筒材质；SS304不锈钢；锅盖采用SS304不锈钢材质；功率：18.5千瓦	12	1	12	
20	榨油机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	1、辅助蒸锅减速机5.5KW，强	30	4	120	



			任公司	<p>制喂料减速机3KW； 2、辅助炒锅150mmX1，材质为Q245R压力容器板； 3、顶盖板：用厚度5mm的304不锈钢材质制作， 4、转动设备护罩：榨笼侧盖板、链条护罩及三角带护罩使用厚度大于0.8mm，的304不锈钢板制作。 5、主变速箱变速箱有冷油循环喷淋装置，使变速箱轴承，齿轮得到充分润滑，其使用寿命大大延长； 6、主轴出饼端为空轴，配冷水循环装置，避免糊饼现象； 7、榨螺采用硬质合金生产，使用寿命不低于8个月； 8、该机配备减速机油泵0.75减速机； 风冷0.059、</p>			
--	--	--	-----	---	--	--	---



					主动力45KW，电机高效节能，二级能效，IP55，绝缘等级F级；9、功率128千瓦				
21	扒渣机	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械制造有限公司	型号：BZ30，碳钢壳体厚度2mm不锈钢固定筛板链速≤0.15m/s，外形尺寸：4000mm×300mm×300mm功率：2.2KW	6.6	1	6.6	
22	澄油箱	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械制造有限公司	型号：YPL1200，碳钢壳体厚度3mm不锈钢固定筛板内部链式传动，自清式捞渣链速≤1.2m/min，外形尺寸：2500mm×820mm×1290mm华泰优点：整机密闭性好，运行平稳，捞渣能力强功率：3.0KW	6	1	6	
23	饼提升刮板	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械制造有限公司	型号：MC25，产量：5吨/H不锈钢壳体厚度6mm；盖板：3mm；40Cr刮板链链速≤	3.5	1	3.5	

					0.75m/s, 功率: 2.2KW				
24	饼打碎机	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型 号 : SBP1200 , 采用六刀片 旋转破碎于 物料接触不 锈钢304	4	1	4	
25	粉碎机	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号: SPL36/20, 粉碎室采用 二次打击粉 碎技术 , 可提高产量 15% 以上, 适合于普通 粉碎和细粉 碎, 粉碎时 粉碎均匀。 于物料接触 不锈钢304 、功率15.5 千瓦	11	1	11	
26	暂存仓	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号: 5m³ , 与物料接 触304不锈 钢材质	1	1	1	与物料接 触304
27	关风器A	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号: GF300, 与 物料接触 304不锈 钢材质	1.2	1	1.2	与物料接 触304
28	除铁器	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号: CX300, 与 物料接触 304不锈 钢材质	1.8	1	1.8	与物料接 触304
29	超微粉碎机	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号: SP45/35, 花生饼, 细 度90%过80 目,	38.5	1	38.5	

					产量1400-1600kg/h; 细度90%过150目, 产量3000kg/h。 功率: 160千瓦				
30	沙克龙	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: XL-35, 与物料接触 304 不锈钢材质	4	1	4	与物料接触304
31	脉冲除尘器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: MC40, 与物料接触 304 不锈钢材质	10	1	10	与物料接触304
32	成品蛋白风	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: LGF600, 功率5.7千瓦	5	1	5	
	关风器	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: GF30, 304 材质, 动力1.1kw	1	1	2	与物料接触304
33	成品仓	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	CPC140-50	5.3	1	5.3	与物料接触304
34	检查筛	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	J 型号: YPL1000, 采用不锈钢筛板, 功率: 1.5千瓦	5	1	5	
35	包装秤	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	型号: PLS50, 20-25kg/袋 结构: 立式结构碳钢材质 包装速度: 10-20包/分	7.5	1	7.5	

					包装范围： 5-25kg/包 配套自动缝 包机				
36	电动葫芦	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号：2T国 标产品、功 率：1.5千 瓦	1	1	1	
37	螺杆压缩机	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号： SLP50，活 塞式空压机 ， Q=1.2m <sup>3</sup> /min, P=0.7MPa, 外形尺寸： Ø1200mm× 1000mm 功 率 7.5KW	8	1	8	
38	压缩空气储 罐	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号：800 碳钢材质， 压力容器 设计压力： 1.0MPa容 积：1m <sup>3</sup>	1	1	1	
39	金检仪	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	型号：JL50 ， 304不锈 钢、总成为 碳钢；对物 料检出合格 率100%。	8	1	8	
40	安装材料费	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	根据实际需要			32	与物料接 触304
41	安装及调试 费	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	根据实际需要			35	
42	电器及电缆	河北省 南皮县	南皮县 泰鑫机 械制造 有限责 任公司	南皮县 泰鑫机 械	根据项目实 际需求安装			54	GGD电控 柜，正泰 元件

			任公司						
43	工控机控制系统	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	自动连锁控制；屏幕显示			0	无
44	油漆保温	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	57×110×2.6			6	岩棉+不锈钢板
45	运杂费	河北省南皮县	南皮县泰鑫机械制造有限公司	南皮县泰鑫机械	根据实际需要			5	与物料接触304
/	/	/	/	/	/	/	合计 (万元)	605.1	
备注：									

投标人(盖章)： 濮阳开州贸易有限公司

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人（签字）

日期： 2024年 5月16日



## 六、投标货物技术性能指标的详细描述

### 濮阳县功能花生肽加工建设项目50KG

序号	设备名称	参数	单位	数量
一、预处理装置				
1	微粉碎机	型号：SYP30/25，功率95.5KW；食品级不锈钢304材质；粉碎粒度120目以上；食品级不锈钢304材质	台	1
2	卸料器	型号：GF300功率1.1KW；食品级不锈钢304材质	台	1
3	风机脉冲布袋除尘器	型号：MT60细度90%过120目，产量1400-1600kg/h；细度90%过150目，产量3000kg/h。配脉冲除尘，碳钢	台	1
4	存料仓	型号：1m³，1立方304不锈钢材质	台	1
5	存料出料绞龙	型号：LSS25，功率：1.5千瓦、U型绞龙，壳体Q235B/3mm，叶片Q235B/5mm轴承：哈尔滨品牌产量：5t/h（油料）外形尺寸：4000mm×220mm×320mm功率：3KW不锈钢、长度2米	支	1
6	电控柜	型号：MBB，按国标安全防护等级配置；实现PLC自动联锁控制	个	1
7	风送系统	型号：500KG，配套脉冲除尘、旋风卸料、关风器、风机、风路等、功率：7.7千瓦	套	1
二、酶解罐设施				
1	混合罐	型号：50KG，304不锈钢材质、加热夹层、变频调速减速电机、功率：1.5千瓦	个	1
2	离心泵	型号：GPS8-20不锈钢泵头；国标电机卧式离心式输送泵，机械密封；流量扬程Q:30m³/h，H:53m作用：循环、功率：1.1千瓦	台	2
3	冷却罐	型号：50KG，304不锈钢材质、冷却夹层、变频调速减速电机、功率：1.5千瓦	个	1
4	酶解罐	型号：50KG，304不锈钢材质、变频调速减速电机；立式结构，上封头，厚度5mm 内部蛇形	个	1

		盘管加热机械密封，真空容器、功率： <b>1.5</b> 千瓦； 需要配置德国诺德减速机，采用全连续自动化 配料，发酵计量，自动化控制下料，卸料，温度 传感PLC系统（包含气动自动阀门；酶解连锁进、出料 泵；自动加酶配比灌；进料泵等以及辅助管道、法兰、 截门的连接）注：该机组配有花生酶菌培养发酵罐，使 菌种酵母自行培养然后从发酵物中提取出酶。		
三、分离系统				
1	齿轮泵	型号：YCB83，304不锈钢泵头；卧式\齿轮式输送 泵， 机械密封，铸钢泵头流量扬程Q:1.1m <sup>3</sup> /h，	台	3
2	过滤机	型号：NYB60，食品级304板框型、明流、 <b>液压隔膜式</b> 。 需要过滤毛油含渣率小于 <b>0.5%</b> 以内，符合国家食用油标 准过滤材质不得检测出朔化剂成分。必须采用全连续自 动化PLC系统控制系统（包含搅拌混合灌；进油输送泵 ；出油输送泵； <b>油渣输送机</b> 等，以及辅助管道、法兰、 截门的连接）	台	2
3	接油盘	型号：0.3M，不锈钢304材质	个	2
4	暂存箱	型号：100KG，不锈钢304材质	个	2
四、浓缩罐设施				
1	浓缩罐	型号：LSG150,不锈钢食品级304材质；需要配 置德国 诺德减速机，采用全连续自动化配料， 发酵计量，自 动化控制下料，卸料，PLC系统（包含碱液储罐；浓碱 泵；高位浓碱罐；循环热水罐；循环热水泵；汽水混合 器；碱液配比浓缩计量联锁系统以及辅助管道、法兰、 截门的连接）	个	1
2	反应釜	型号： <b>50KG</b> ，食品级不锈钢304材质、加热 夹层、德国诺德变频调速减速电机 ；采用全连 续自动化配料，发酵计量，自动化控制下料，卸 料，温度、料位传感PLC系统；（包含花生乳罐；均质 机；杀菌器；高压泵；高压泵过滤器；冷凝器；闪蒸罐 ；维持管；真空泵以及辅助管道、法兰、截门的连接）	个	1
3	齿轮泵	型号：NYB8-6304不锈钢泵头；卧式\齿轮式输送 泵，机械密封，铸钢泵头流量扬程Q:1.1m <sup>3</sup> /h、功 率： <b>2.2</b> 千瓦	台	1
五、喷雾干燥塔设施				



1	喷雾干燥塔系统	型号：GZ250，304不锈钢材质；工作真空：0.5mmhg 最大抽气量160M3/H；工作蒸汽压力0.3MP	台	1
2	冷却风送系统	型号：50KG，配套脉冲除尘、旋风卸料、关风器、风机、不锈钢304材质 换热面积：10m2风路等、功率7.7千瓦	套	1
3	暂存箱	型号：100KG，304不锈钢材质	个	2
六、包装设施				
1	包装设备	型号：SSP50-200，自动连锁控制；屏幕显示	套	1
2	暂存箱	型号：100KG，304不锈钢材质	个	1
3	动力控制柜	型号：PPC自动连锁控制；PLC屏幕，西门子或正泰电器	个	1
4	电控柜	型号：MBB，自动连锁控制；PLC屏幕，西门子或正泰电器	个	1
5	设备配电材料	国标电缆；桥架；符合国标质量标准	批	1
6	安装调试	根据实际情况安装	批	1
七、灭菌装置				
1	灭菌装置	型号：XS-250，杀灭清除一切微生物，包括细菌芽孢和非致病微生物。有消毒室、控制系统、过压保护装置等组成。不锈钢304材质；工作蒸汽压力0.4MP；真空容器、功率：5.5千瓦	套	1

濮阳县花生低温压榨同步制取花生蛋白粉建设项目100T

序号	设备名称	参数	单位	数量
一、花生仁筛选设施				
1	花生仁筛选机	型号：YPY100*200，形式：振动式 碳钢结构，内冲压筛板，不锈钢筛网 多层结构，筛网拼装可拆式， 配套垂直吹风道，除尘系统 产量：Q=5T/h油料	台	1
2	原料提升刮板	型号：TSS36/18，产量：5吨/H 钢壳体厚度6mm； 盖板：3mm； 40Cr刮板链 链速≤0.75m/s， 功率：3.0KW	台	1
3	计量称	型号：PS500，计量称范围：200KG流速； 分度值：10g 称量误差：0.1%FS 称量速度：≥5吨/小时 功率：0.55KW 耗气量：0.5-0.5Mpa 压缩空气约min0.1 配套气泵：0.6m³气罐4KW 包装机尺寸（长*宽*高）：6*1.5*2.9	套	1
4	振动筛	型号：YPS100*200形式：振动式碳钢结构，内冲压筛板，不锈钢筛网多层结构，筛网拼装可拆式，配套垂直吹风道，除尘系统产量：Q=5T/h 油料外形尺寸：2150×1635×1520mm 振动清理筛，更换油料拆装方便快捷，双振动电机，高效节能，高弹力小球,有效防止筛孔堵塞，整体支架，运行稳定性好合计 功率：1.1千瓦	台	1
5	去石机	型号：PSY100，形式：振动式碳钢结构，内冲压筛板，不锈钢筛网多层结构，筛网拼装可拆式，配套垂直吹风道，除尘系统产量：Q=5T/h 料外形尺寸：1439×1235×1520 振动清理筛，更换油料拆装方便快捷，双振动电机，高效节能，高弹力小球,有效防止筛孔堵塞，整体支架，运行稳定性好 合计功率:22含萨克隆；风机 功率：2.2千瓦	套	1

6	原料提升机	型号: TSS36/18, 碳钢壳体, 皮带式斗提, 壳体采用焊接成型, 壳体厚度2mm, 机头、机尾为4-6mm焊接组件, 带检修门、观察口高强度皮带, 高分子漏斗, 产量: Q=5T/h油料外形尺寸: 1150mm×450mm×8000mm优点: 高分子漏斗, 自重轻, 整机密闭防尘防爆, 张紧调节方便快捷、功率: 3.0千瓦	台	1
7	色选机	型号: SSP10, 十通道光合色选机, 独立传感灵敏度高, 通过合格率95%以上, 产量: 5吨/H, 整机与物料接触不锈钢材质, 功率: 4.5千瓦	台	1
二、脱红衣设备				
1	原料输送线	型号: LSS30, 产量: 5吨/H 碳钢壳体厚度6mm; 盖板: 3mm; 40Cr 刮板链链速≤0.75m/s, 功率: 3.0KW	套	1
2	原料仓	型号: 30M, 30立方, 碳钢材质, 厚度5mm	套	2
3	定量出仓蛟龙	型号: LSS30, 碳钢壳体, 4型蛟龙, 壳体Q235B/3mm, 叶片Q235B/5mm 产量: 5t/h (油料) 外形尺寸: 4000mm×320mm×320mm功率: 3KW	套	1
4	燃气加长连续烘籽机	型号: PCH1600, 筒体Φ1800×5500mm;	套	1
5	减速电机	型号: GR37, 变频调速, 独立冷却风扇;	套	1
6	炉体保温	硅酸铝保温, 0.8mm拉丝不锈钢SS304外包	套	1
7	燃烧器	型号: XLY200, 低氮排放	套	1
8	快速脱离	停电应急	套	1
9	烘籽机配电柜	型号: MBB, 配套变频器、比调仪、温度传感器;	台	1
10	热汽引风机	型号: YF5000, 不锈钢引风机、配套风门; 变频调速	套	1

11	分料绞龙	型号: LSS25, 碳钢壳体, U型绞龙, 壳体Q235B/3mm, 叶片Q235B/5mm、产量: 5t/h (油料) 外形尺寸: 4000mm×320mm×320mm功率: 3KW	套	1
12	料弯曲刮板机	型号: MC25, 产量: 5吨/H钢壳体厚度6mm; 8mm盖板: 3mm; 40Cr刮板链 链速≤0.75m/s, 功率: 4.0KW	套	1
13	脱红衣处理器	型号: 2000*800, 采用新型食品级揉搓方式, 不破仁, 脱净率98%, 配备动力22Kw, 产量: 5吨/H	套	1
14	红衣收集系统	型号: SP20, 与脱红衣处理器配套	套	1
15	集料绞龙	型号: LSS20, 与脱红衣处理器配套	套	1
16	提升机	型号: TLL36/18不锈钢壳体, 皮带式斗提, 壳体采用焊接成型, 壳体厚度2mm, 机头、机尾为4-6mm焊接组件, 带检修门、观察口高强度皮带, 高分子畚斗, 轴承: 哈瓦品牌产量: 5-15T/h油料外形尺寸: 1150mm×450mm×8000mm4-泰4点: 高分子畚斗, 自重轻, 整机密闭防尘防爆, 张紧调节方便快捷功率: 3KW	套	1
三、破碎设施				
1	饼打碎机	型号: SBP1200, 采用六刀片旋转破碎于物料接触不锈钢304	台	1
2	粉碎机	型号: SPL36/20, 粉碎室采用二次打击粉碎技术, 可提高产量15% 以上, 适合于普通粉碎和细粉碎, 粉碎时粉碎均匀。于物料接触不锈钢304、功率15.5千瓦	台	1
3	暂存仓	型号: 5m³, 与物料接触304不锈钢材质	台	1
4	关风器	型号: GF300, 与物料接触304不锈钢材质	台	1
5	除铁器	型号: CX300, 与物料接触304不锈钢材质	台	1
6	超微粉碎机	型号: SP45/35, 花生饼, 细度90%过80目, 产量1400-1600kg/h; 细度90%过150目, 产量3000kg/h。 功率: 160千瓦	台	1

7	沙克龙	型号：XL-35，与物料接触304不锈钢材质	台	1
8	脉冲除尘器	型号：MC40，与物料接触304不锈钢材质	台	1
四、恒温烘干系统				
1	暂存仓	型号：5m <sup>3</sup> ，不锈钢304材质100公斤	个	1
2	关风器	型号：GF30，不锈钢304材质，动力1.1kw	个	1
3	逆流式冷却器	型号：LQ200，产量：5吨/H，配备动力：2.2Kw，冷却方式：流料，交叉风冷。功率2.2千瓦	台	1
4	风机及除尘系统	型号：GFP5000，配套冷却器使用，功率2.2千瓦	套	1
五、调质设备				
1	进调质锅输送线	型号：MS25，产量：5吨/H不锈钢壳体厚度6mm；盖板：3mm；40Cr刮板链 链速≤0.75m/s， 功率：3.0KW	套	1
2	调质锅	型号：YCL180，碳钢材质：锅底厚12mm；锅体厚10mm；配备动力30KW，减速机采用硬齿面V3SV6型；排潮筒材质：SS304不锈钢；锅盖采用SS304不锈钢材质；功率：18.5千瓦	套	1
六、冷榨系统				
1	冷榨机	型号：DZX252，1.转动设备护罩：榨笼侧盖板、链条护罩及三角带护罩使用厚度大于0.8mm，的304不锈钢板制作。 2、主变速箱变速箱有冷油循环喷淋装置，使变速箱轴承，齿轮得到充分润滑，其使用寿命大大延长； 3.电机高效节能30KW，二级能效，IP55，绝缘等级F级)	台	2

2	榨油机	1、辅助蒸锅减速机5.5KW，强制喂料减速机3KW；2、辅助炒锅150mmX1，材质为Q245R压力容器板；3、顶盖板:用厚度5mm的304不锈钢材质制作，4、转动设备护罩:榨笼侧盖板、链条护罩及三角带护罩使用厚度大于0.8mm，的304不锈钢板制作。5、主变速箱变速箱有冷油循环喷淋装置，使变速箱轴承，齿轮得到充分润滑，其使用寿命大大延长；6、主轴出饼端为空心轴，配冷水循环装置，避免糊饼现象；7、榨螺采用硬质合金生产，使用寿命不低于8个月；8、该机配备减速机油泵0.75减速机；风冷0.059、主动力45KW，电机高效节能，二级能效，IP55，绝缘等级F级；9、功率128千瓦	个	4
3	扒渣机	型号：BZ30，碳钢壳体厚度2mm不锈钢固定筛板链速≤0.15m/s，外形尺寸：4000mm×300mm×300mm功率:2.2KW	台	1
4	澄油箱	型号：YPL1200，碳钢壳体厚度6mm不锈钢固定筛板内部链式传动，自清式排渣链速≤1.2m/min，外形尺寸：2500mm×820mm×1290mm半套优点:整机密闭性好,运行平稳,捞渣能力强功率:3.0KW	台	1
5	饼提升刮板	型号：MC25，产量：5吨/小时，碳钢壳体厚度6mm；盖板:3mm;40Cr刮板链链速≤0.75m/s，功率：2.2KW	台	1
6	成品蛋白风机	型号：LGF600，功率37千瓦	台	1
7	关风器	型号：GF30，不锈钢304材质，动力1.1kw	台	1
七、板框压滤机				
1	板框压滤机检查筛	型号：YPL1000，采用不锈钢筛板，功率：1.5千瓦	台	1
2	包装秤	型号：PLS50，20-25kg/袋 结构：立式结构碳钢材质 包装速度：10-20包/分 包装范围：5-25kg/包 配套自动缝包机	台	1
3	电动葫芦	型号：2T国标产品、功率：1.5千瓦	台	1

4	成品箱	型号：10m³，不锈钢304材质	台	1
八、结晶罐				
1	结晶罐	型号：PL1200，立式结构，上封头\下锥体 碳钢材质，厚度6mm 内部蛇形盘管加热 机械密封, 真空容器 外形尺寸：Φ1500mmX2250mm	个	1
2	螺杆压缩机	型号：SLP50，活塞式空压机， Q=1.2m³/min, P=0.7MPa, 外形尺寸：Ø1200mm×1000mm 功率：7.5KW	台	1
3	压缩空气储罐	型号:800 碳钢材质，压力容器 设计压力：1.0MPa，容积：1m³	个	1
4	金检仪	型号：JL50，304不锈钢、总成为碳钢，对物料 检出合格率100%	台	1
九、除蜡罐及其他				
1	除蜡罐	型号：PYL1200，立式结构，上平顶\下锥体 碳钢材质，厚度4mm 内部蛇形盘管加热 直接汽搅拌 外形尺寸：Φ1000mmX1500mm	个	
2	安装电器及 电缆	根据项目实际需求安装	批	1
3	工控机控制 系统	自动连锁控制；屏幕显示	批	1



## 七、技术支持资料

### 设计方案

#### 1. 花生蛋白的制取方法

##### (1) 冷榨法

冷榨法即在60℃以下的低温状态下，对去红衣的花生进行压榨以实现在尽量保持原料本身营养前提下的花生油和花生蛋白的分离。冷榨法可以较好的保持花生蛋白的营养，降低蛋白的变性，但其出油率较低，脱脂不太彻底，饼中的含油量较大，因此常与浸出法同时使用。在国外，德国的油料冷榨技术成熟最快，德国CIMBRIA SKET公司与埃森综合大学合作已研制生产出KR26型螺旋冷榨机并用于生产食用植物油。在国内，武汉工业学院与安陆市天星粮油机械设备有限公司也已经联合研制开发出LYZX系列螺旋冷榨机，张世鸿等利用此冷榨机生产出低变性花生粉。

##### (2) 浸出法

浸出法可分为直接浸出法和预榨浸出法。低温浸出和脱溶工艺，出油率较高，生产的花生饼粕中的蛋白变性小，所得的花生粕水溶性蛋白含量高。但其采用挥发性易燃溶剂，工艺要求复杂，成本较高，易有残留有机溶剂污染。樊云霞等采用预榨浸出法利用4号溶剂浸出制取了花生脱脂蛋白粉。

##### (3) 水剂法

水剂法是一种利用水剂作用把油、蛋白质和碳水化合物分离的新工艺。与传统方法相比，水剂法不用易燃易爆溶剂，提高了生产的安全性，降低了对空气的污染；可以同时生产出蛋白粉、油脂等产品，缩短了生产过程，出油率一般为92%~94%，蛋白质回收率可达70%以上；生产出的花生油纯度高、磷脂含量低、色泽浅、酸值及过氧化值也低。但实践证明，水剂法也存在一些限制其进一步发展的问題，如出油率低于溶剂浸出法(约为浸出法的95%)、蛋白与油脂分离能耗大、生产过程中的卫生要求高，并且生产中还产生大量的乳清液及废水尚需回收处理。最主要的一点是，蛋白产品具有较高的含油率，这使贮藏变得困难，油的氧化酸败给蛋白质带来了不利的气味和味道，严重限制了花生蛋白的应用。

##### (4) 膜分离技术

膜分离技术主要是与水剂法结合使用，经水剂法分离出蛋白，油脂及不溶物，而后用超滤技术提取蛋白，再用反渗透处理废液，可提高所得的蛋白氮溶解指数，并使整个原料无废料流出。但所使用的膜不可以二次应用，成本较高，污染严重。



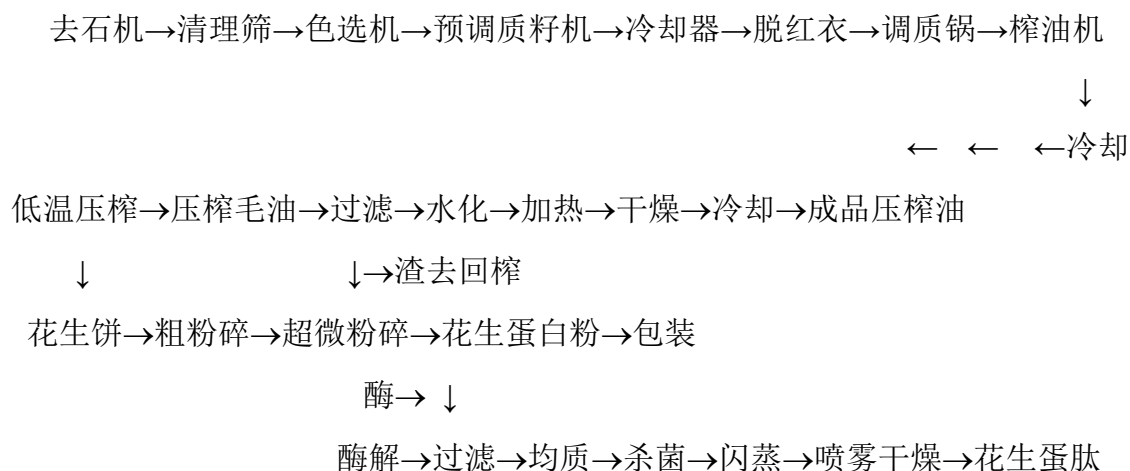
## (5) 水酶法

随着生物工程技术的发展，酶制剂逐渐在食品工业上得到应用。在植物油料中，油脂存在于细胞内，并通常构成脂多糖等脂类复合体。采用能降解植物细胞壁的酶或对油脂复合体有降解作用的酶处理原料，在机械破坏的基础上，细胞被进一步“打开”，使释放油脂更为完全。这一类酶有纤维素酶(CE)、半纤维素酶(HE)、果胶酶(PE)、蛋白酶(PR)、 $\alpha$ -淀粉酶( $\alpha$ -AM)、 $\alpha$ -聚半乳糖醛酸酶( $\alpha$ -PG)和葡聚糖酶( $\beta$ -GL)等。这方面的研究，国外一直在继续，其研究成果也日趋成熟。研究表明，应用水酶法取油与传统取油工艺相比，具有一定优越性。处理条件较为温和，使粕饼中的其他成分(尤其是蛋白质)变性小，可利用价值高；可提高油的得率，而且所提取的植物油质量较高；可以提高设备的处理能力，降低能耗，但其会改变花生蛋白的某些功能特性。

## (6) 花生浓缩蛋白的制备

花生浓缩蛋白的制备方法主要包括酸沉淀制备法、乙醇洗涤制备法、酸沉淀和醇沉淀相结合制备法和己烷/含水乙醇混合溶剂制备法。这些方法都是以花生蛋白粉或冷榨花生饼为原料，通过调节pH值或有机溶剂沉淀的方法除去少量水溶性糖分、灰分和其他可溶性成分，而淀粉和纤维素等凝集的蛋白质集中为一体；随后再通过低温干燥、粉碎即制得花生浓缩蛋白。刘大川等曾采用一步法制备花生浓缩蛋白，制得的产品品质和功能性质较好，尤其是溶解性较好。4种浓缩蛋白的制取工艺尽管不同，但产品得率都相差不大。用酸沉淀法生产的花生浓缩蛋白色泽和风味较差，用醇洗法及酸沉淀和醇洗涤相结合法制备的产品色泽和风味均较好，但产品的NSI值降低。用己烷/95%乙醇混合溶剂制备的花生浓缩蛋白，大大提高了产品的NSI值，其功能性也比较优良，但该工艺存在乙醇回收及己烷/95%乙醇混合溶剂的混合比难以保持恒定的问题。

### 1、蛋白工艺流程描述



2 工艺方案说明

2.1. 工艺流程及说明

清理工序：采用磁选器去除铁杂；振动清理筛去除大杂、桔杆等；比重去石机去除石子和砖块等重杂；除尘系统采用刹克龙及离心风机进行有效的除尘，以保证车间卫生和清除轻杂。色选机去除质量差的花生仁以免影响蛋白度，和油脂的质量口感。

低温预调质脱红衣：低温预调质工序的目的是为了使花生米红衣表皮酥脆易落；后经过冷却进入捻搓机使红衣脱落分离，脱衣率达到95%；油料进入调质锅加入适量水分和蒸汽保证一定的温度和水分以保证榨油的效果。

榨油工序：温度、水分适宜的料进入榨油机，受到一定的压力下油被榨出，饼得到一定的形状。压榨饼残油控制在6-8%；

低温压榨花生饼经超微粉碎后制取活性花生蛋白粉。是一种无蛋白质热变性、营养价值较高的植物蛋白。其完整保留了花生中的营养成分，可溶性蛋白质及NSI值高，水溶性好，洁白，风味清淡，具有花生特有的清香气味，营养价值可与动物蛋白相比拟，富含大量的人体必需氨基酸、维生素、微量元素及矿物质，有效利用率达98%，且易为人体消化吸收并含有比大豆更少的抗营养因子，是低糖、低脂肪、不含胆固醇、高营养的天然营养品。

活性花生蛋白粉中的蛋白几乎不变性，活性高，花生香味浓郁。

以花生蛋白粉为原料，运用生物酶工程技术，经食品级蛋白酶酶解得到花生蛋白有高。花生肽是有3-6个氨基酸组成的,呈粉末状,无结块现象,无杂质,无异味,且有花生原有的淡淡的清香气味。具有良好的水溶性。

序号	项目	各种指标、参数
1	原料 (花生仁)	含油率:40-45% 含杂率:≤4% 含水率:8-10%
2	低温预调后	水分:6%左右 温度:80℃
	脱衣后	含衣率: 5%
3	压榨后	干饼残油率:≤6%、 水份: ≤5%; 蛋白含量: 45%
4	毛油过滤后	毛油含固杂: ≤0.5%
5	花生蛋白	富含大量的人体必需氨基酸、 维生素、微量元素及矿物质， 有效利用率达98%
6	花生肽	3-6个氨基酸组成的,呈粉末状, 无结块现象,无杂质,无异味,且

		有花生原有的淡淡的清香气味。 具有良好的水溶性

李洪



## 供货方案

- 1、按ISO9001:2008标准建立健全质量保证体系，实行全面质量管理。
- 2、供货前认真核对产品信息和要求，切实领会服务方案，坚决执行工程师指令及文件精神，强化内部质量管理，做到层层严格把关。
- 3、对于非自有品牌产品和代理产品，所有产品都提供原厂证书，保证产品原有的包装不改变，破损的产品一律报废处理，不合格产品都召回更换或者退款，仓库发货的全程有监控，确保产品不会漏发、少发。产品的运输保存均按照产品的物料说明书执行，常温、低温、超低温保存的产品都有对应的包装方式，加水袋，易碎产品均用木箱或者双层泡沫箱，确保产品不会在运输途中损坏。

## 产品质量承诺

我公司承诺：

1. 质量保证期（简称“质保期”）满足招标文件要求，质保期内中标人对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养。
2. 产品有效期：质量应符合国家有关标准。
3. 对采购人的服务通知，产品出现质量问题后，接到用户通知3小时内响应并到达用户现场。到现场后1个工作日内排除故障。在此期间如发生重大质量及安全问题可进行退货处理，退货发生的一切费用全部由承包人承担，也可进行更换，更换所发生的一切费用全部由承包人负责。如因维修耽误用户正常工作可要求承包人进行赔偿。
4. 货物的包装是制造商原厂包装，其包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由我司承担。
5. 我司负责货到现场过程中的全部运输，包括装卸车、货物现场的搬运。
6. 货品运输过程中造成的丢失、损坏及被有关部门查处等造成的损失或责任由我司承担。
7. 各种货物必须提供装箱清单，按装箱清单验收货物。
8. 货物在现场的保管由我司负责，直至项目验收完毕。
9. 货物至采购人指定的使用现场的包装、保险及发运等环节和费用均由我司负责。

## 交货质量承诺

1. 我单位承诺为本项目提供的所有产品，均提供原装、全新的、保质期内符合质量标准的货物，不以旧货翻新充数，并按有关要求进行包装及装运。

2. 所有货物在开箱检验时必须完好，无破损，数量及配置与装箱单相符。
3. 供货承诺：我单位必须保证产品符合相关验收标准，并通过验收后，再配送采购人。
4. 标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。数量、质量及性能不低于采购需求中提出的要求。
5. 我单位将所提供货物的装箱清单、用户手册或中文说明书、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等相关资料交付给采购人；我单位不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定供货，我单位必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由我单位承担相关的违约责任。
6. 我单位必须保证产品符合相关验收质量标准，并通过采购人验收后符合采购需求的规定，采购人才履行付款手续。

#### 售后服务承诺

(1) 免费送货上门，安装调试设备，组织专业人员进行操作培训，对用户技术人员进行操作、维修、保养等技术的培训指导，至能独立操作，简单故障的排除。

(2) 保修期不低于招标文件要求，且终生负责维修，未说明部分，按中华人民共和国售后服务相关规定执行。产品出现质量问题后在接到用户通知3小时内响应并到达用户现场。到现场后1个工作日内排除故障。在此期间如发生重大质量及安全问题可进行退货处理，退货发生的一切费用全部由承包人承担，也可进行更换，更换所发生的一切费用全部由承包人负责。如因维修耽误用户正常工作可要求承包人进行赔偿。

#### 现场技术服务要求

(1) 我公司派出设备生产厂家培训的工程师进行设备现场服务。

(2) 现场工程师应与用户一起进行设备的开箱检验，设备质量问题的处理、安装和调试，试运行和验收；与用户协商设备的安装位置；全权处理现场出现的一切技术问题。

#### 产品质量保障措施

为了完成我司的产品质量承诺，保证项目全过程中的货物质量。我公司将对所有项目设备、材料、工器具，在运输、存放保管、等过程中，采取必要的保护措施。我司负责所有的保障措施工作。甲方配合，提供相关的协助工作。

# 组织方案

## 一、背景介绍。

随着社会经济的发展和人民生活水平的提高，花生蛋白肽加工产品已经成为人们生活中不可或缺的产品之一。在这样的大环境下，花生蛋白肽加工生产线供货组织实施方案显得尤为重要。本文将从供货组织的角度出发，提出一套实施方案，以期为相关企业提供一些参考和借鉴。

## 二、供货组织目标。

1. 提高供货效率，通过优化供货流程和管理，提高供货效率，缩短供货周期。
2. 保障供货质量，严格把控供货环节，确保产品质量和数量的准确性。
3. 降低供货成本，通过合理的供货组织和管理，降低供货成本，提高企业的竞争力。

## 三、供货组织方案。

1. 供货流程优化，建立完善的供货流程，包括订单接收、备货、包装、配送等环节。通过信息化手段，实现供货流程的自动化和标准化，提高供货效率。
2. 供货管理规范，建立供货管理制度，明确供货责任和权利，规范供货行为，加强对供货环节的监督和管理，确保供货质量。
3. 供货成本控制，通过与供应商的合作，优化采购渠道，降低采购成本；同时加强仓储管理，减少库存积压，降低仓储成本。
4. 供货信息化建设，建立供货管理信息系统，实现对供货数据的实时监控和分析，为供货决策提供科学依据。

## 四、供货组织实施步骤。

1. 制定供货组织实施计划，明确供货组织目标、任务和时间节点，制定供货组织实施计划。
2. 建立供货组织工作小组，组建供货组织工作小组，明确各成员的职责和任务，确保供货组织工作的顺利实施。
3. 推进供货流程优化，对现有的供货流程进行全面梳理和优化，建立起新的供货流程体系。
4. 健全供货管理制度，完善供货管理制度，明确各项规章制度，确保供货管理的规范运行。
5. 控制供货成本，加强与供应商的合作，优化采购渠道，降低采购成本；同时加强仓储管理，减少库存积压，降低仓储成本。

6. 推进供货信息化建设，建立供货管理信息系统，实现供货数据的实时监控和分析。

五、供货组织实施效果评估。

1. 供货效率提高，供货周期缩短，供货效率明显提高。
2. 供货质量保障，供货质量和数量准确率明显提高。
3. 供货成本降低，供货成本大幅降低，企业经济效益明显提高。

六、结语。

花生蛋白肽加工生产线供货组织实施方案的制定和实施，对于提高企业的供货效率、保障供货质量、降低供货成本具有重要意义。希望本文提出的供货组织实施方案能够为相关企业提供一些参考和借鉴，推动企业供货工作的不断改进和提高。





## 八、技术服务和质保期服务计划

1、提供技术文献服务：根据甲方工程进度和要求提供产品相关图纸文件、零件手册、产品使用说明书、维修手册以及易损件、备件资料等有关技术文件。

2、现场安装及技术指导：根据用户要求在现场（或指导用户）进行产品的安装技术指导、调试工作。

（1）设备由汽车运输至现场，在我公司技术人员的指导下，甲方、总包或安装单位安排卸车，并做好现场成品保护。设备卸车完成后，我司人员陪同甲方、总包或安装单位等部门人员一起对设备进行清点及检验。

（2）根据现场实际情况配合总包或安装公司要求制定安全可靠的设备进场路线图；考察设备运输通道及设备吊装口的尺寸，确定各机组设备进场的具体方式。

（3）设备安装之前进行技术澄清及技术交底工作，我司技术人员将设备操作说明书、设备安装方案及设备安装图纸等资料进行技术澄清，确保安装人员能够安全可靠的安装设备。另外，根据现场条件检测的结果，分析现场条件是否满足设备安装条件，设备是否能够进行安装等。若现场技术交底成功及现场条件满足设备安装条件，确定设备安装计划。

（4）根据设备安装计划，总包或安装公司负责设备现场吊装，我司技术人员现场技术指导，设备安装完成后，我司技术人员将检验设备安装质量，对所有现场安装的设备进行逐台、严格认真的质量检验，确保设备正确安装。

（5）在设备安装的整个过程中，技术人员始终进行跟踪服务。技术人员负责对在场技术人员的调度安排、协调与安装单位配合问题，负责设备安装进度、技术及质量问题，并联络客户协调配合。做好设备安装、调试各环节的进度、技术及质量工作，及时发现问题并解决问题，并协助做好设备验收工作。

### 3、调试、验收和培训服务

（1）在甲方提供条件完全具备，投入安装工作，供货设备调试及现场操作人员现场培训工作可在10个工作日内完成，我公司制定详细设备调试及培训计划。在需方工厂调试完毕设备后，进行最终验收，提供合格检测报告作为验收依据，同时进行操作、维修等技术培训，验收合格后双方签字生效

（2）设备安装完毕后，我公司将派遣专业的服务工程师赴现场进行设备开机调试，内容包括：初始设备安装检查、外观检查、关键部件的紧固及测试、通电运行调试；正常运行后再根据用户的工艺要求调整设备的工作状态和工作技术参数设定。

（3）设备安装调试完毕后应进行试运转，包括设备机械调试及电气调试，我方将委派专人配合和指导总承包商进行此项工作。通过设备试运转，测试和调整设备运行状态，确保设备运行状态各项参数满足设计要求。设备试运转和调试合格后，根据安排办理初步验收手续。我方将及时提供设备的调试报告，作为初步验收合格的依据。



(4) 本次投标设备均为我公司成熟产品，具有丰富的现场经验。我公司拟派1名对检修工艺、检修设备有深入了解的专业技术人员（机械、电气、技术）进行免费安装指导、人员培训及售后服务。

本次设备培训的目的主要是使被培训人员熟悉系统功能，并能顺利进行系统设备的实际操作与维修。

(5) 我公司技术人员将进行设备及系统安装、调试、维护、检修和操作技术培训。培训分理论知识和实际技能两个部分。在设备安装、调试和运行试验的过程，我方对买方的相关人员进行现场安装指导及现场培训；

(6) 在调试竣工验收前的系统培训，对买方相关人员进行设备的机构、原理、调试、控制、操作、保养、检修及安全规程等知识和技能的系统培训。

(7) 在我公司技术人员在用户现场可根据招标方的时间和人数安排进行培训，具体培训时间和人员可根据招标方需要进行调整。

(8) 在理论培训阶段，我公司负责培训教材及资料。对参加培训的人员提供纸质文本教材。在培训实施1个月前，我公司提交培训材料给买方确认。所有培训材料采用易拷贝的方式，音像制品能拷贝复制，文件提供用PDF或PPT版本的形式。

(9) 为使培训人员达到培训计划要求，所有培训人员都应经常接受测验和考试，取得进展和足够的培训，并且在培训结束时通过考试确定他们可否称职地完成将被赋予的任务和工作，招标人将进行确认。

#### 4、售后服务方案承诺：

具体方案如下：

- (1) 提供设备安装及相关技术咨询；对安装前期工作提供宝贵建议等；
- (2) 提供免费的客户现场调试、运行以及详细培训工作；
- (3) 对设备工作原理、结构、常见故障问题、以及出现故障如何应对和处理等培训
- (4) 对客户设备长期运行的保养计划、保养指导、保养配件等；
- (5) 针对设备故障，我们安排就近的专业服务工程师，随时为客户解决问题；
- (6) 定期对使用的机组进行回访、巡检，至少每三个月1-2次，或者根据用户的要求进行巡检拜访，了解机组的使用情况，同时提供建议和技术指导；
- (7) 在沟通中，不断地为客户使用人员免费提供技术指导、技术服务。