

2024年卫辉市唐庄镇冷冻食品加工建设项目

采购合同



供方(供应方全称): 青岛鑫硕发机械设备有限公司
需方(采购方全称): 卫辉市农业农村局

2024年10月

采购合同

供方(供应方全称): 青岛鑫硕发机械设备有限公司

需方(采购方全称): 卫辉市农业农村局

供方持签发的中标通知书, 根据招标文件[项目编号: 卫交采2024TP015号], 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等有关法律、法规, 经双方协商一致, 达成以下合同:

一、本合同名称: 2024年卫辉市唐庄镇冷冻食品加工建设项目采购合同

二、本合同总价为人民币1513000.00元(大写: 壹佰伍拾壹万叁仟元整)

供货范围、技术规格及分项价格如下:

序号	投标货物名称	品牌	产地	规格型号	单位	数量	单价(元)	小计(元)	免费质保期
一	春卷生产线								
1	立式搅拌机	鑫硕发	青岛	XSF-10	台	1	70000.00	70000.00	1年
2	制皮主机	鑫硕发	青岛	XSF-135	台	3	184000.00	552000.00	1年
3	冷却带	鑫硕发	青岛	XSF-500	条	3	9000.00	27000.00	1年
4	流水线	鑫硕发	青岛	XSF-150	条	3	85000.00	255000.00	1年
5	注馅机	鑫硕发	青岛	XSF-ZXJ	台	9	36000.00	324000.00	1年
二	辅助设备								
1	多功能切菜机	鑫硕发	青岛	XSF-QC	台	1	15000.00	15000.00	1年
2	蔬菜切丁机	鑫硕发	青岛	XSF-QD	台	1	32000.00	32000.00	1年
3	蔬菜切丝机	鑫硕发	青岛	XSF-QS	台	1	27000.00	27000.00	1年
4	脱水机	鑫硕发	青岛	XSF-TS	台	1	14000.00	14000.00	1年
5	拌馅机	鑫硕发	青岛	XSF-BX	台	1	46500.00	46500.00	1年
6	鲜肉切丝机	鑫硕发	青岛	XSF-QRS	台	1	13000.00	13000.00	1年

7	金属探测仪	鑫硕发	青岛	XSF-60	台	1	25000.00	25000.00	1年
8	不锈钢电磁行星搅拌炒锅	鑫硕发	青岛	XSF-DC5	台	1	54500.00	54500.00	1年
9	全自动枕式包装机	鑫硕发	青岛	XSF-BZ	台	1	58000.00	58000.00	1年
投标总价		人民币大写：壹佰伍拾壹万叁仟元整 小写：1513000.00元							

三、质量要求及供方对质量负责条件和期限

所供货物必须首先符合有关国家强制性规定、国家(行业)标准或相关法律法规要求，同时符合招标文件规定的质量要求。供方保证全部按照合同规定的时间和方式向需方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。需方对货物规格、型号、质量有异议的应在收到货物后15日内以书面形式向供方提出，需安装调试成套设备的提出异议的期限为365日。

四、售后服务承诺

- 1.售后服务响应时间：48小时内。
- 2.解决问题时间：48小时内。
- 3.售后服务机构名称：青岛鑫硕发机械设备有限公司
地址：青岛市胶州市
电话：13656486323

五、合同履行地点及进度

- 1.供方自本项目采购合同签订之日起30天完成。
- 2.按需方要求在新乡市卫辉市(需方指定的地点)完成本项目的交货、安装、调试(或施工)。货物运送的费用由供方负责。需方应在货物到达指定地点后，提供符合安装条件的场地、电源、环境等。

六、供方在交付货物时应向需方提供货物的使用说明、合格证书及其它相关资料，否则按不能交货对待。

七、人员培训

供方免费对需方人员进行技术培训，直到需方人员熟练操作或掌握为准。培训地点在需方厂内，培训时间为两天，培训方式为工程师

现场指导。

八、验收要求

1.供方履约完毕5日内向需方提出验收申请。

2.需方在收到供方验收申请后3个工作日内组织验收。需方成立3人以上验收工作组,按照招标文件规定、中标供应商投标文件承诺,及国家有关规定认真组织验收工作。

3.验收合格后10日内,需方出具验收报告。

九、付款程序、方式及期限

1.供方开具以需方单位名称为抬头的发票。

2.付款方式:签订合同后,支付合同价款的30%的预付款(如中小微企业中标支付至合同价款的50%)。货物安装调试完毕验收合格后付至合同价款的80%,财政评审完成结算后,提供质量保证金保函(担保金额为审定金额的3%,保函保证期为一年),后付至审定价格的100%。

十、违约责任

供方所交付的货物品种、型号、规格、质量不符合国家规定标准及合同要求、供方不能按时交付货物或完成系统安装、调试,供方应向需方支付合同金额总值0.5%的违约金,需方有权解除合同,并要求赔偿损失。供方如逾期完成的,每逾期一日供方应向需方支付合同金额的0.5%违约金。

十一、供需双方应严格遵守招标文件要求,如有违反,按招标文件的规定处理。

十二、因货物的质量问题发生争议,由法定的质量检测机构进行质量检测或鉴定

十三、本项目招标文件及其修改和澄清、及供方投标文件、供方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十四、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律,因履行合同发生的争议,由供需双方友好协商解决,如协商不成的,任何一方均

可向签订合同地人民法院提起诉讼。

十五、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反招标文件及供方的投标或报价文件所规定的实质性条款。

十六、知识产权：供方须保障需方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如需方因此而遭致损失的，供方应赔偿该损失。

十七、合同生效、备案及其它

本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。本合同一式陆份，双方各持叁份。

供方(公章): 青岛鑫硕发机械设备
有限公司



地址：山东省青岛市胶州市三里
河街道办事处十五里乔村

法定代表人或委托代理人
(签字或签章)



电话：13656486323

开户银行：青岛农商银行胶州新城支行

账号：2060006724205000015066

银行行号：402452509097

需方：卫辉市农业农村局



地址：卫辉市建设路中段



法定代表人或委托代理人
(签字或签章)

电话：03473—4493505

签约时间：2024年10月28日

签约地点：卫辉市农业农村局会议室

采购设备清单

序号	名称	技术参数	数量	单位
一	春卷生产线			
1	立式搅拌机	用途：用于各种面浆、糖浆等流质及半流质的高速搅拌、混合，供制作春卷皮，食品的挂浆、糖衣使用。全部数控操作，定量加水，有剪切和粉碎面浆的功能，自动搅拌功能，自动出浆功能，不需要胶体磨，一次可以操作10袋面粉。 1、电压380v； 2、功率 $\geq 10\text{kw}$ ； 3、产能 $\geq 2-3\text{t/h}$ ；	1	台
2	制皮主机 (核心产品)	1. 使用整体铸造烤轮 烤轮表面凹凸面设计 2. 功率 ≥ 60 千瓦	3	台
3	冷却带	用途：将春卷皮冷却，输送至自动排列机或包制输送机； 1、电压380v； 2、功率 $\geq 0.37\text{kw}$ 。	3	条
4	流水线	1、分上下两层，下层配备有横切和纵切的刀具，与数控注馅机配合，实现自动切割和注馅功能； 2、上层可将包制完成的产品输送到机器的末端，有自动滴浆糊功能； 3、电压380v； 4、功率 $\geq 4\text{kw}$ ；	3	条
5	注馅机	1、采用数控技术可在工作中精确控制春卷馅的重量； 2、可储存100个不同参数的菜单程序，转换工艺参数时简单、方便； 3、料斗内部做特氟龙不粘图层，可制作菜馅、肉馅、豆沙馅以及糯米馅，能适应各种不同配方的馅料； 4、电压220v； 5、功率 $\geq 1\text{kw}$ ； 6、馅量范围5-120g。	9	台
二	辅助设备		1	台
1	多功能切菜机	1、变频无级调速，长短可调； 2、电机：电压380V、功率 $\geq 1.5\text{KW}$ 。	1	台

2	蔬菜切丁机	1、电机：电压380V、功率 \geq 4KW。	1	台
3	蔬菜切丝机	1、电机：电压380V、功率 \geq 4KW。	1	台
4	脱水机	用途：可脱大豆蛋白、蔬菜等。 1、电机：电压380V、功率 \geq 4KW。	1	台
5	拌馅机	1、双轴双速，变频无级； 2、电机：电压380V、功率 \geq 8KW	1	台
6	鲜肉切丝机	电机：电压380V、功率 \geq 1.5KW。	1	台
7	金属探测器	用途：可检查铁、铜、不锈钢等金属物，灵敏度高，适合粉类、颗粒类产品的金属探测。 1、电机：电压220V、功率 \geq 0.75KW。	1	台
8	不锈钢电磁行星搅拌炒锅	用途：可炒鸡蛋、炒馅、肉制品等。 1、搅拌系统采用自传与公转相结合的斜行星方式； 2、自动抬杆自动倒料； 3、搭配半球形不锈钢锅体； 4、食品接触面为SUS304不锈钢，刮片为食品级聚四氟； 5、采用无级变频调速； 6、电磁加热（功率 \geq 45千瓦）； 7、锅体容量不低于500L，锅体厚度不低于5mm，外隔热层板厚不低于3mm。 8、电压：380V/22V/50Hz； 9、加热温度30-240℃。	1	台
9	全自动枕式包装机	1、整机外表采用不锈钢材质； 2、多轴全伺服驱动控制； 3、彩色触摸屏显示，故障诊断显示； 4、具有存储数据功能，更换包装产品规格易操作，可记忆每种产品切刀的线速度和产品送料位置。 5、停车位置可以任意设定，定位停车，防止粘刀烫膜。可任意改变包装膜长，切断刀的线速度自动同步，无需人工调整。万能可调节制袋器，可任意调节，操作方便迅速。 6、三轴伺服电机驱动，具备空袋检测，自动补料功能。 7、最大膜宽不低于55厘米，袋长10-45厘米，包装速度50-130，包装产品宽度4-18厘米，包装产品高度3-7厘米； 8、电压：220V 50Hz； 9、总功率 \geq 4千瓦，总重量不低于900公斤。	1	台