

第五章 技术参数

一标段：


核心产品：六人异型职员位、密码文件柜

序号	品名	规格	数量	单位	材质说明	参考图片
1	四人职员位	2800*1200*750H	42	组	<ol style="list-style-type: none">1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到E1级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致；2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用；3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰；4. 实木拉手，表面开放漆处理；5. 桌面选用25mm实木颗粒板基材，同色PVC封边工艺；6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理；7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。	
2	五人职员位	3400*1200*750H	15	组	<ol style="list-style-type: none">1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到E1级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致；2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用；3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰；4. 实木拉手，表面开放漆处理；5. 桌面选用25mm实木颗粒板基材，同色PVC封边工艺；6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理；7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。	 

3	职员椅	580*580*925	41 2	把	<p>1. 面料：座、坐垫靠背为网布，高回弹海绵，回弹率$\geq 35\%$</p> <p>2. 配件：PU 固定扶手，同步倾仰底盘。</p> <p>3. 脚架：尼龙五星脚架。四级启动杆。</p> <p>4. 颜色可要求定制。</p>	
4	长条沙发	1810*900*900	59	个	<p>实木主框架，经久耐用，45KG/m³ 密度高回弹海绵，坐感舒适，久坐不塌陷；</p> <p>饰面为超纤皮，表面打磨处理，毛细孔较细，手感细腻而有光泽，光泽度强，质地柔软舒适，透气好。</p>	
5	密码文件柜	1820*900*420	22 7	组	<p>1、基材：采用厚度$\geq 0.8\text{mm}$ 一级冷轧钢，表面光滑，不易变形，强度较高。附着力 1 级，硬度 3H。符合 GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》。</p> <p>2、粉体：表面选用防静电涂料，可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$，可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$，可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$。背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺，钢板经酸洗、磷化、防锈处理。符合 HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》。</p> <p>3、五金配件：采用五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；</p>	
6	会议桌	5500*1500*750	2	张	<p>1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致；</p> <p>2. 采用三聚氰胺饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用；</p> <p>3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰；</p> <p>4. 实木拉手，表面开放漆处理；</p> <p>5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺；</p> <p>6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理；</p> <p>7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。</p>	

	会议桌	4800*1500*750	3	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
	会议桌	3400*1200*750	1	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	

7	大会议桌	11000*3000*750 H	1	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
8	会议椅	480*530*1030	95	把	<p>靠背和扶手均采用黑色全新料加纤框架，透气网布；</p> <p>座包采用 45 高密度纯海绵，透气网布；</p> <p>2.0 厚度的 A3 钢材喷黑弓形架。</p>	
	会议椅	580*580*1050	116	把	<p>面料：超纤皮，1.3-1.5mm，符合 GB/T 16799-2008，其中厚度≥1mm，撕裂力≥60N，游离甲醛释放量≤10mg/kg，皮面柔软光泽度好，厚度适中，透气性强；</p> <p>扶手：软包皮扶手</p> <p>椅脚：钢管弓形支架，壁厚大于 2.0mm，表面电镀处理。</p>	
9	柜子	1820*900*420	1	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 	

				7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。	
10	二人职员位	1400*1200*750H	2 组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	

11	六人职员位	4200*1200*750H	4	组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
12	二人办公桌	1600*800*750	7	组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	

13	班台	2.0米	1	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
14	两人班台	1600*800*750	4	组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	

15	班椅	690*630*1170	1	把	<p>面料：1、科技仿真 PU 皮，厚度≥ 2.0，手感柔软。</p> <p>2、超纤皮，天然纹路.厚度$\geq 1.2\text{MM}$，环保耐用、质感强、透气性好。</p> <p>海绵：采用高密度、高回弹的原生棉，常规密度 50#. 表面使用抗老化处理，长时间使用不发黄. 拥有回弹率高、座感舒适、长时间使用不变形的特性。</p> <p>气杆：选用气杆为精密冷压无缝钢管，管壁厚度 2.0mm 填充氮气纯度：99.99%. 通过 BIFMA5.1 测试，升降、倾仰测试 30 万次. 盐雾测试达 8 级。</p> <p>倾仰机构：钢板厚度 3.0mm, 最大倾仰角度 135° 五档锁定，水平度$\leq 0.5^\circ$.</p> <p>五爪：选用五金具有杂质少，无汞、低铅等特性，经过三粗二细抛光工序，表面镜面效果好，抗氧化能力强. 静压测试 1150KG, 超过并符合 BIFMA 5.1 标准</p> <p>海绵：采用高密度、高回弹的定型棉，常规密度 50#. 表面使用抗老化处理，长时间使用不发黄. 拥有回弹率高、座感舒适、长时间使用不变形的特性. .</p>	
16	班前椅	580*580*1050	2	把	<p>面料：超纤皮，1.3-1.5mm，符合 GB/T 16799-2008，其中厚度$\geq 1\text{mm}$，撕裂力$\geq 60\text{N}$，游离甲醛释放量$\leq 10\text{mg/kg}$，皮面柔软光泽度好，厚度适中，透气性强；</p> <p>扶手：软包皮扶手</p> <p>椅脚：钢管弓形支架，壁厚大于 2.0mm，表面电镀处理。</p>	
17	茶几	1300*700*410	5	张	<p>1. 架子材质金属钢管，厚度 1.2MM-2.0MM，无有害耐高温、耐刮耐磨，表面光洁度好，易擦洗，耐酸碱抗腐蚀，具有防潮、防锈性能。</p> <p>2. 面板采用岩板，其材质是一种高密质烧结石材，经 1280° 高温生成，成型压力需高达 30000 吨，莫氏硬度达到 6 级，耐刮耐磨性能极其优越，加之丰富细腻的石材纹理，经久耐用。</p>	

	茶几	大 130*70*42 小 050*48H	1	1套	<p>1. 架子材质金属钢管，厚度 1.2MM-2.0MM，表面哑光黑色喷涂，无毒害耐高温、耐刮擦，表面光洁度好，易擦洗，耐酸碱抗腐蚀，具有防潮、防锈性能。</p> <p>2. 面板采用岩板，其材质是一种高密质烧结石材，经 1280° 高温生成，成型压力需高达 30000 吨，莫氏硬度达到 6 级，耐刮耐磨性能极其优越，加之丰富细腻的石材纹理，经久耐用。</p>	
18	四人排椅	2300*680*800	4	组	<p>座背 PU 材质：采用聚氨酯 PU 材料经模具高温发泡一体成型，PU 具有良好的弹性，材料结合紧密，频繁使用不会引起变形、起皱、断裂。PU 内附冷轧钢板支撑，厚度 1.5MM，模塑成型。扶手，站脚：采用铝合金材料，经大型模具压铸成型后直接抛光，静电喷粉喷涂处理。称重横梁：采用冷扎钢管，采用六角管，端面直径为 80mm，厚度 2.5mm，经开料，打磨，喷涂漆面处理，钢管两头配上封盖，承载力好，美观大方</p>	
19	乒乓球桌	2740*1525*760m m	5	张	<p>增加材质参数 1、符合 QB/T2700-2005 标准，球台为单折移动型</p> <p>2、台面：采用室内专用球台板高纤维密度板，板厚 15mm，</p> <p>3、台面处理：台面正面颜色新蓝色，具有一定的防水效果，无刺激性气味，耐划痕等高性能优点。</p> <p>4、四周采用 pvc 封边，台面划有宽度 20mm 白边，中线 3mm，平面度≤4mm，弹性：220-260mm，弹性均匀度≤5mm，台面光泽度≤8；台面摩擦系数小于等于 0.6，半张台面对角线之差≤2，中线对称度≤2 球台稳定性≤5</p> <p>5、台面四周采用 20mm*30mm*0.8mm 钢管做裙边托架，配有塑料护角，保证台面平整度，</p> <p>6、支架：外脚采用 30*30*1.2mm 钢管，喷涂灰色，外脚带有微调，外脚与台面连接三个可折叠折撑 内脚 30*30*1.2mm 装有移动脚轮，直径 60mm 移动轮并带有锁死装置，内脚喷涂黑色，所有折撑及固定件均要求为冲压件，大小标准统一。所有管材经抛丸除锈后静电喷涂处理，不生锈，不褪色。</p>	

				<p>7、整幅球台分两次折叠完成，可以折起竖放，竖放时有安全锁，保证竖放时的稳定性。</p> <p>8、整幅球台展开尺寸：2740*1525*760mm，重≥70kg</p> <p>9、使用场合：使用于训练及专业比赛</p>		
20	储物柜	1820*850*420	4	组	<p>1、基材：采用厚度≥0.6mm 一级冷扎钢，表面光滑，不易变形，强度较高。附着力1级，硬度 3H。符合 GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》。2、粉体：表面选用防静电涂料，可溶性铅≤90mg/kg, 可溶性铬≤60mg/kg, 可溶性汞≤60mg/kg。背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺，钢板经酸洗、磷化、防锈处理。符合 HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》。3、五金配件：所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；</p>	

21	羽毛球网	<p>立柱 $\Phi 40 \times 4.0$ mm 羽毛球底座 $420 \times 230 \times 200$ mm 球网 760×6100 mm</p>	4	个	<p>1. 组成 羽毛球柱 由底座、底座外壳、立柱、锁紧装置组成。</p> <p>2. 立柱直径、壁厚、高度 立柱选用 $\Phi 40 \times 4.0$ mm 无缝钢管制作，立柱配有网钩，置网方便，且一根立柱外侧置有一系绳柱，另一立柱外侧置有紧线机构装置，该机构紧线灵活，锁紧可靠，不会产生卡滞或自动反松现象。通过向下拉网线，可调节拉网绳的松紧，确保拉网绳牢固拉紧，并实现网的高度要求：网中心距地面 1524 ± 5 mm，球网两侧距地面 1550 ± 8 mm。球网被拉紧时，网柱能稳固地与地面保持垂直，立柱轴线对水平面的垂直公差 $\leq 1/500$，且网柱各部位均不侵入场地内边线的垂直线内。</p> <p>3. 底座尺寸、材料 羽毛球底座配有 $420 \times 230 \times 200$ mm 配重箱体，每副箱体内部可放置 140 公斤沙、石等配重物(客户可自行放置配重)；箱体外面配有塑料外壳，尺寸(长 x 宽 x 高)：$770 \times 580 \times 260$ (mm) 造型独特、美观、大方；无任何尖角、棱角，表面圆润，光滑。</p> <p>4. 球网，羽联认证球网 球网尺寸长 x 宽：760×6100 mm；球网材质为涤纶，颜色为酒红色，上沿有 7.5 cm 的白帆布包缝布带，网孔尺寸 $18 \text{ mm} \times 18 \text{ mm}$，线径不低于 1 mm。</p> <p>5. 表面处理： 羽毛球立柱、所经抛丸、打砂等初级处理在自动喷涂线上采用静电环氧基粉末喷涂完成最后表面处理，涂层厚度 80 μm 至 120 μm。产品表面光滑、平整光泽度小于 30%，色泽均匀无起皮脱落，漏涂、裂痕及明显的流痕、花斑、气泡凹陷痕等缺陷。</p>
22	密集柜	 <p>常规</p>	75	组	 <p>架体为双柱式结构，每层可有两块或一整块隔板组成，层间距可调。</p>


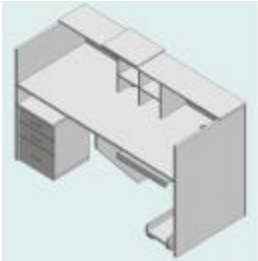
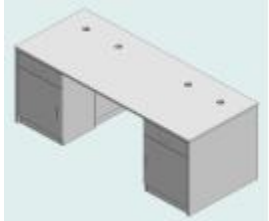
23	休闲区沙发	单人位 950*740*660 三人位 1950*740*660	1	套	<p>进口实木主框架，经久耐用，45KG/m³ 密度高回弹海绵，坐感舒适，久坐不塌陷；饰面为超纤皮，表面打磨处理，毛细孔较细，手感细腻而有光泽，光泽度强，质地柔软舒适，透气好。</p>	
24	休闲区茶几	120*74*42H 58*45*50H	1	个	<p>1. 架子材质金属钢管，厚度 1.2MM-2.0MM，无毒害耐高温、耐刮耐磨，表面光洁度好，易擦洗，耐酸碱抗腐蚀，具有防潮、防锈性能。</p> <p>2. 面板采用岩板，其材质是一种高密质烧结石材，经 1280° 高温生成，成型压力需高达 30000 吨，莫氏硬度达到 6 级，耐刮耐磨性能极其优越，加之丰富细腻的石材纹理，经久耐用</p>	
25	水吧台	1200*300*750	1	个	<p>1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致；</p> <p>2. 采用三聚氰胺饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用；</p> <p>3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰；</p> <p>4. 实木拉手，表面开放漆处理；</p> <p>5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺；</p> <p>6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理；</p> <p>7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。</p>	

	水吧台	2000*600*750	1	个	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
26	双层床	2040*1750*1000 H	17 0	组	<p>采用环保油漆，符合欧盟健康标准健康环保床头造型圆润饱满</p> <p>实木打造，用料厚实、结实稳固，圆润打磨处理松木排骨架紧密铺排 缝隙更小加宽排骨条排列，承重有力，翻身不摇晃</p>	
27	衣柜	1600*400*2000	83	组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	

28	单桌	1200*600*750H	88	张	<p>1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致；</p> <p>2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用；</p> <p>3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰；</p> <p>4. 实木拉手，表面开放漆处理；</p> <p>5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺；</p> <p>6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理；</p> <p>7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。</p>	
29	椅子	420*430*820	87	把	椅面材质 工程级 PP 塑料，环保耐用 座位部分使用实木，环保油漆涂层	
	椅子	常规	28	把	<p>背架 PA+30%玻纤</p> <p>PA+30%玻纤扶手、耐磨</p> <p>脚垫超韧尼龙+15%玻纤</p> <p>灵活旋转写字板</p> <p>32.5*20.5*T1.5mmQ235 碳素钢</p>	
30	更衣柜	1820*900*420	10	组	<p>1、基材：采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$ 一级冷扎钢，表面光滑，不易变形，强度较高。附着力 1</p>	
31	换鞋凳	3000*500*750H	2	张	<p>1. 面料：西皮</p> <p>2. 海绵：采用高密度海绵 95%的拉伸率快回弹</p> <p>3. 五金管材内架</p>	

32	六人异型 职员位	4500*1200*750H	15	组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
33	活动柜	400*440*630	93	个	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
34	主机吊架	440*210*450H	93	个	<p>钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理；</p>	

35	三人异型 职员位	常规	3	组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
36	双面矮柜	1600*400*1200	16	组	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
37	角几	1300*700*410	9	个	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 	

					<p>5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺；</p> <p>6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理；</p> <p>7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。</p>	
38	文件柜	850*390*1800H	9	组	<p>1、基材：采用厚度$\geq 0.6\text{mm}$一级冷扎钢，表面光滑，不 1、基材：采用厚度$\geq 0.8\text{mm}$一级冷扎钢，表面光滑，不易变形，强度较高。附着力 1 级，硬度 3H。符合 GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》。2、粉体：表面选用防静电涂料，可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$，可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$，可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$。背板及侧板三边折弯采用无缝焊接工艺，钢板经酸洗、磷化、防锈处理。符合 HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》。3、五金配件：所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；易变形，强度较高。附着力 1</p>	
39	预检台	1850*800*1050H	1	张	<p>选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，经过防锈，防腐处理；五金配件经久耐用。（含一个活动柜，一个键盘托，一个主机托）</p>	
40	定制数据工作桌	1900*800*800H	7	张	<p>选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，经过防锈，防腐处理；五金配件经久耐用。</p>	

41	定制数据 工作桌	2000*800*800H	12	张	<p>选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，经过防锈，防腐处理；五金配件经久耐用。</p>	
42	矮柜	800W*400D*1200 H	2	个	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 采用三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 采用三截静音滑轨，缓冲门铰； 4. 实木拉手，表面开放漆处理； 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 6. 桌架采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理； 7. 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理，桌脚上下拼色设计。 	
43	沙发 1+1+3	860*800*800 1860*800*800	3	套	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面料：面料头层真皮、西皮 2. 海绵：采用高密度海绵 95% 的拉伸率快回弹 3. 内架：实木内架、五金管材内架 4. 哑光黑五金脚 	
44	条桌	1200*600*750H	11 4	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用高品实木木皮贴面，握钉力强，吸水膨胀率低，游离甲醛含量达到 E1 级标准，板材须经专业干燥处理，拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤，倒棱、圆角均匀一致； 2. 三聚氰饰面纸贴面，纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强，具备一定的阻燃作用； 3. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材，同色 PVC 封边工艺； 4 桌脚采用钢材基材，均经过酸洗、磷洗等防锈处理表.面喷涂处理 	

45	条桌椅	470*530*930	20 0	把	<p>实木</p> <p>具有不开裂、不变形、抗潮、抗扭等特性</p> <p>曲木是以实木单位为主要原料经过高频热压制作而成具有优美和谐的弧线更符合现代人对美的追求. 饰面为超纤皮, 表面打磨处理, 毛细孔较细, 手感细腻而有光泽, 光泽度强, 质地柔软舒适, 透气好.</p>	
46	主席桌	1400*600*750	7	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用高品实木木皮贴面, 握钉力强, 吸水膨胀率低, 游离甲醛含量达到 E1 级标准, 板材须经专业干燥处理, 拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤, 倒棱、圆角均匀一致; 2. 三聚氰饰面纸贴面, 纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强, 具备一定的阻燃作用; 3. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材, 同色 PVC 封边工艺; 4. 桌脚采用钢材基材, 均经过酸洗、磷洗等防锈处理表. 面喷涂处理 	
47	主席椅	680*620*1080	13	把	<p>实木</p> <p>具有不开裂、不变形、抗潮、抗扭等特性</p> <p>曲木是以实木单位为主要原料经过高频热压制作而成具有优美和谐的弧线更符合现代人对美的追求. 饰面为超纤皮, 表面打磨处理, 毛细孔较细, 手感细腻而有光泽, 光泽度强, 质地柔软舒适, 透气好.</p>	
48	研判桌	8000*2400*750	1	张	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板, 握钉力强, 吸水膨胀率低, 游离甲醛含量达到 E1 级标准, 板材须经专业干燥处理, 拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤, 倒棱、圆角均匀一致; 2. 采用三聚氰饰面纸贴面, 纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强, 具备一定的阻燃作用; 3. 采用三截静音滑轨, 缓冲门铰; 4. 实木拉手, 表面开放漆处理; 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材, 同色 PVC 封边工艺; 6. 桌架采用钢材基材, 均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理; 7. 桌脚采用钢材基材, 均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理, 桌脚上下拼色设计。 	

49	单人床	1200*2000	4	张	<p>采用环保油漆,符合欧盟健康标准健康环保床头造型圆润饱满</p> <p>实木打造,用料厚实、结实稳固,圆润打磨处理进口松木排骨架紧密铺排 缝隙更小加宽排骨条排列,承重有力,翻身不摇晃</p>	
50	床头柜	350*280*400	4	个	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用实木颗粒板,握钉力强,吸水膨胀率低,游离甲醛含量达到 E1 级标准,板材须经专业干燥处理,拼贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤,倒棱、圆角均匀一致; 2. 采用三聚氰饰面纸贴面,纹理自然高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性强,具备一定的阻燃作用; 3. 采用三截静音滑轨,缓冲门铰; 4. 实木拉手,表面开放漆处理; 5. 桌面选用 25mm 实木颗粒板基材,同色 PVC 封边工艺; 6. 桌架采用钢材基材,均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理; 7. 桌脚采用钢材基材,均经过酸洗、磷洗等防锈处理表面喷涂处理,桌脚上下拼色设计。 	
51	沙发	1810*900*900	2	个	<p>实木主框架,经久耐用,45KG/m³密度高回弹海绵,坐感舒适,久坐不塌陷;饰面为进口小牛皮,表面打磨处理,毛细孔较细,手感细腻而有光泽,光泽度强,质地柔软舒适,透气好,属皮中精品。</p>	
52	一桌两椅	62*53*69	1	套	<p>实木主框架,经久耐用,45KG/m³密度高回弹海绵,坐感舒适,久坐不塌陷;饰面为进口小牛皮,表面打磨处理,毛细孔较细,手感细腻而有光泽,光泽度强,质地柔软舒适,透气好,属皮中精品。</p>	
53	会客 L 沙发	2800*1600	1	套	<p>实木主框架,经久耐用,45KG/m³密度高回弹海绵,坐感舒适,久坐不塌陷;饰面为进口小牛皮,表面打磨处理,毛细孔较细,手感细腻而有光泽,光泽度强,质地柔软舒适,透气好,属皮中精品。</p>	

54	长几	1200*1200*300	1	张	<p>1. 架子材质金属钢管, 厚度 1.2MM-2.0MM, 表面哑光黑色喷涂, 无毒害耐高温、耐刮擦, 表面光洁度好, 易擦洗, 耐酸碱抗腐蚀, 具有防潮、防锈性能。</p> <p>2. 面板采用岩板, 其材质是一种高密质烧结石材, 经 1280° 高温生成, 成型压力需高达 30000 吨, 莫氏硬度达到 6 级, 耐刮耐磨性能极其优越, 加之丰富细腻的石材纹理, 经久耐用。</p>	
55	方几	500*600*600	1	个	<p>1. 架子材质金属钢管, 厚度 1.2MM-2.0MM, 表面哑光黑色喷涂, 无毒害耐高温、耐刮擦, 表面光洁度好, 易擦洗, 耐酸碱抗腐蚀, 具有防潮、防锈性能。</p> <p>2. 面板采用岩板, 其材质是一种高密质烧结石材, 经 1280° 高温生成, 成型压力需高达 30000 吨, 莫氏硬度达到 6 级, 耐刮耐磨性能极其优越, 加之丰富细腻的石材纹理, 经久耐用。</p>	
56	方踏	1300*500*450	1	个	<p>实木主框架, 经久耐用, 45KG/m³ 密度高回弹海绵, 坐感舒适, 久坐不塌陷; 饰面为进口小牛皮, 表面打磨处理, 毛细孔较细, 手感细腻而有光泽, 光泽度强, 质地柔软舒适, 透气好, 属皮中精品。</p>	
57	双人床	1800*2000	1	张	<p>主材选用橡胶木, 实心用料, 坚固耐用, 五金承托+静音设计, 螺丝可固定床子达到静音效果, 坚硬稳固, 久久耐用。</p>	
58	10 人餐桌	直径 1.8 米	34	张	<p>1. 台面: 高密度板贴木皮</p> <p>2. 主体框架: 高密度板贴木皮</p> <p>3. 油漆: 五底三面工艺 (不含转盘)</p>	
59	12 人餐桌	直径 2.0 米	2	张	<p>1. 台面: 高密度板贴木皮</p> <p>2. 主体框架: 高密度板贴木皮</p> <p>3. 油漆: 五底三面工艺 (不含转盘)</p>	

60	餐椅	480*410*970	36 4	把	采用橡木木料，做工精细，座面采用橡木，坐感舒适，绿色环保油漆。	
61	卷帘	2-3 米高	13 7	平方	涤纶材质，克重 220	
62	布帘	2.8 米定高	18 03	米	涤纶面料，耐晒度 90%，甲醛含量<300，耐洗色牢度 4—5	
63	纱帘	2.8 米定高	17 2	米	涤纶面料，耐晒度 91%	
64	轨道		99 0	米	铝合金材质，内嵌纳米静音条	
65	安装费		36 0	套		

二标段：

核心产品：大锅灶、不锈钢集烟室

序号	物品名称	规格尺寸	单位	数量	图片	技术参数
主 炒 间						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	3.00		规格：有效面积<80平方米 电压：220/45W 采用反光粘补式捕虫灯 输出 5000V 高压 采用半密封式收集器，配有白色无味黏贴板
2	三星水池	1800*700*800 +150	台	3.00		1: 台面板及后立板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作，板材实测厚度 1.2mm，台面方角折弯，增大强度； 2: 后立板侧边与正面须为整板制作，不得拼接，后立板高度≥150mm； 3: 配备 1 个不锈钢加深水槽； 4: 水槽槽体采用 SUS304 不锈钢磨砂板圆弧模压制作，板材厚度 1.2mm，底部配Φ≥110mm 不锈钢下水器，并附有滤渣提篮装置； 5: 立腿采用 SUS304 不锈钢 38×38mm 方管制作，管壁厚度 1.2mm，下部带不锈钢可调子弹脚，配双温水龙头，软管，角阀等
3	大锅灶	1350*1350*80 0+400	台	4.00		1: 炉面板 304 不锈钢板，面板厚 1.2mm。炉前板、侧板、背板采用 304 不锈钢板厚 1.2mm，炉体采用 40*40mm 角钢框架；炉脚采用 D50 不锈钢管，配可调节脚；高效节能； 2: 一体炉膛：耐高温耐火砖，配有熄火保护装置，炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料；操作方便、节能、环保；炉灶脚可调节； 3: 带电子打火装置，加重三口铸铁工程炉圈，前置水阀； 4: 配高速静音风机 1 台，产品节能、高效；设计合理、造型美观。

4	炉拼台	400*1350*800 +400	台	3.00		<p>1: 面板采用不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 台面折弯款式与炉灶一致;</p> <p>2: 柜身侧板、底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$;</p> <p>3: 台面板及底板下各带 1 条不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 与台面板及底板之间采用焊接方式。</p> <p>4: 配可调式子弹脚。</p>
5	双炒双温灶	2000*1000*800 +400	台	3.00		<p>1: 炉面板 304 不锈钢板, 面板厚 1.2mm。炉前板、侧板、背板采用 304 不锈钢板厚 1.2mm, 炉体采用 40*40mm 角钢框架; 炉脚采用 D50 不锈钢管, 配可调节脚; 高效节能;</p> <p>2: 一体炉膛: 耐高温耐火砖, 配有熄火保护装置, 炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料; 操作方便、节能、环保; 炉灶脚可调节;</p> <p>3: 带电子打火装置, 加重三口铸铁工程炉圈, 前置水阀;</p> <p>4: 配高速静音风机 2 台, 产品节能、高效; 设计合理、造型美观。</p>
6	炉拼台	400*1000*800 +400	台	4.00		<p>1: 面板采用不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 台面折弯款式与炉灶一致;</p> <p>2: 柜身侧板、底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$;</p> <p>3: 台面板及底板下各带 1 条不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽, 板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 与台面板及底板之间采用焊接方式。</p> <p>4: 配可调式子弹脚。</p>
7	双层工作台	1000*500*800	台	1.00		<p>1: 面板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>2: 层板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>3: 面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固;</p> <p>4: 背板高度$\geq 150\text{MM}$;</p> <p>5: 采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱;</p> <p>6: 台脚处连接不锈钢可调子弹脚, 可调节高度。</p>
8	单缸电炸锅	420*830*1080	台	1.00		<p>全不锈钢外壳, 坚固耐用, 喷流式加热系统, 高效能发热线配超温保护装置, 独立开关及温控, 可调校脚座; ; 功率: 9KW; 电压: 380V;</p>

9	电饼铛	720*655*745	台	1.00		<ol style="list-style-type: none"> 1: 设备采用模具化生产, 箱盖采用不锈钢拉伸形成, 使之外形美观大方、清洁卫生; 2: 电压:380V, 50HZ; 3: 功率:5KW; 4: 控温范围: 0~300℃; 5: 锅直径: $\Phi \geq 530\text{mm}$; 6: 加深食物盘, 深度$\geq 40\text{mm}$。
10	双门电蒸饭车	双门 24 盘	台	3.00		<p>柜身采用 SUS304 不锈钢板, 上柜柜身板厚 1.5mm, 侧板、背板 1.2mm, 不锈钢豪华把手, 整体发泡, 自动进水装置, 电热管为专属定制, 缺水断电, 防干烧。高强度门锁, 可定温定时,</p>
13	自动压面机	1130*610*1060	台	1.00		<ol style="list-style-type: none"> 1: 凡与食物接触的部件均采用优质不锈钢制作, 符合食品卫生要求; 2: 机器只需将面团放置传送带上, 开机后即可自动输送、揉、压、折叠, 减少机器和人接触的次数, 安全系数高, 不需要人工投面; 3: 工作效率: $\geq 600\text{kg/h}$; 4: 面片宽度: $< 350\text{mm}$; 5: 面片厚度: 5~25mm; 6: 功率: 2.2KW; 7: 电压: 380V。
14	和面机	955*570*1060	台	1.00		<ol style="list-style-type: none"> 1: 机身采用油漆烘焙处理, 变速部件 采用耐磨性材料制成; 2: 和面量: 50KG/次; 3: 料斗为加厚 304 不锈钢; 4: 铜芯电机具有搅拌率高、运行平稳、噪音小。设计合理, 外形整齐美观、体积小、重量轻、操作简单、方便清理; 5: 功率: 2.2KW; 6: 电压: 380V。
15	六门冷柜	1800*700*1900	台	1.00		<ol style="list-style-type: none"> 1. 冰柜壳采用环保绝缘材料, 冰柜采用双压缩机, 双温双控, 压缩机配环保冷媒 R134A; 2. 微电脑温度显示器; 3. 全部采用聚氨脂高压发泡, 箱体强度高, 保温性能好; 4. 冷凝器有可拆式滤网, 方便维护;蒸发器材质要求用铜的; 5. 温度: 10~0/-6~-15。电压: 220v, 功率 $\leq 550\text{W}$












16	四门冷柜	1200*700*1900	台	5.00		<p>1. 冰柜壳采用环保绝缘材料,冰柜采用双压缩机,双温双控,压缩机配环保冷媒 R134A;</p> <p>2. 微电脑温度显示器;</p> <p>3. 全部采用聚氨脂高压发泡,箱体强度高,保温性能好;</p> <p>4. 冷凝器有可拆式滤网,方便维护;蒸发器材质要求用铜的;</p> <p>5. 温度: 10~0/-6~-15。电压: 220v, 功率 ≤550W</p>
17	单通打荷台	1800*800*800	台	8.00		<p>1: 台面板和后背板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚 1.2mm, 台面方角折弯制作, 后背板高度≥150MM;</p> <p>2: 面板下带长向不锈钢磨砂板折弯制作的 U 型加固槽, 与台面板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤, 台面下加固槽采 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm;</p> <p>3: 层板及底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚 1.2mm, 层板、底板下各带长向不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽, 与层板、底板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤;</p> <p>4: 柜身侧板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 1.2mm;</p> <p>5: 吊轨式双层趟门(可拆卸)采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm, 内层加封 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作的衬板, 衬板厚度 1.2mm;</p> <p>6: 柜门拉手采用门原板折弯制作的压槽;</p> <p>7: 立腿采用 SUS304 不锈钢Φ50mm 重力脚。</p>
18	木面岸工作台	1800*800*800	台	2.00		<p>台面采用 50mm 木案面板, 40*40*1.5mm 不锈钢方钢做支撑, 加强筋 1.2mm, 通脚Φ38*1.2mm 不锈钢圆管, 横通Φ25*1.2mm 不锈钢圆管, 配可调式子弹脚。</p>

19	双通打荷台	1800*800*800	台	2.00		<p>1: 台面板和后背板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚 1.2mm, 台面方角折弯制作, 后背板高度\geq150MM;</p> <p>2: 面板下带长向不锈钢磨砂板折弯制作的 U 型加固槽, 与台面板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤, 台面下加固槽采 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm;</p> <p>3: 层板及底板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚 1.2mm, 层板、底板下各带长向不锈钢板折弯制作的 U 型加固槽, 与层板、底板之间采用焊接方式, 焊点牢固, 无焊疤;</p> <p>4: 柜身侧板采用 SUS304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 1.2mm;</p> <p>5: 吊轨式双层趟门 (可拆卸) 采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材厚度 1.2mm, 内层加封 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作的衬板, 衬板厚度 1.2mm;</p> <p>6: 柜门拉手采用门原板折弯制作的压槽;</p> <p>7: 立腿采用 SUS304 不锈钢Φ50mm 重力脚。</p>
20	冷藏工作台	1800*800*800	台	4.00		<p>1、全钢全铜管制作, 柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边, 重力回归门、经久耐用, 雪柜内冷凝铜管Φ8mm, 保温材料用 5cm 聚胺脂发泡, 电子温控温度显示器, 品牌压缩机配环保冷媒 R134A。 温度: 冷藏$-5^{\circ}\text{C} \sim 10^{\circ}\text{C}$、 功率: 220V/50Hz/440W 永不内漏选用绿色环保的 R134a 制冷剂, 冷藏$+4^{\circ}\text{C}/-5^{\circ}\text{C}$;</p> <p>2、箱体应采用环保型材料整体发泡, 配置压缩机和强力风机;</p> <p>3、风冷型冷冻速度快、无霜、食品保鲜、温度均匀, 箱内冷气快速循环, 温度均匀;</p>
21	冷藏工作台	1500*800*800	台	2.00		<p>1、全钢全铜管制作, 柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边, 重力回归门、经久耐用, 雪柜内冷凝铜管Φ8mm, 保温材料用 5cm 聚胺脂发泡, 电子温控温度显示器, 品牌压缩机配环保冷媒 R134A。 温度: 冷藏$-5^{\circ}\text{C} \sim 10^{\circ}\text{C}$、 功率: 220V/50Hz/440W 永不内漏选用绿色环保的 R134a 制冷剂, 冷藏$+4^{\circ}\text{C}/-5^{\circ}\text{C}$;</p> <p>2、箱体应采用环保型材料整体发泡, 配置压缩机和强力风机;</p> <p>3、风冷型冷冻速度快、无霜、食品保鲜、温度均匀, 箱内冷气快速循环, 温度均匀;</p>

22	台面立架	1500*300*600	台	2.00		<p>1: 面板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>2: 层板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>3: 面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固;</p> <p>4: 背板高度\geq150MM;</p> <p>5: 采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱;</p> <p>6: 台脚处连接不锈钢可调子弹脚, 可调节高度。</p>
23	制冰机	660*670*930	台	1.00		<p>用料:采用广东联众 304-2B 不锈钢正材板 , 面板厚度为标 1.0mm, 水冷, 方冰, 进口压缩机组, 24 小时产冰量 100KG, 储冰量 39KG, 分体式储冰箱。净水器用料: 采用 PP 棉+活性炭单级过滤,</p>
24	刀具砧板消毒柜	1200*620*1760	台	1.00		<p>1: 外壳采用不锈钢板折弯制作, 板材厚度 1.2mm;</p> <p>2: 设备可同时消毒毛巾、刀具、砧板, 功能强大;</p> <p>3: 设备同时配置推拉门和上翻门两种样式, 均配置可视玻璃, 便于观察内部消毒情况;</p> <p>4: 功率、2KW;</p> <p>5: 电压、220V。</p>
25	洗涤龙头	10 米	台	1.00		<p>1: 配套高压管长 10 米, 直径 1.6-1.8CM, 厚度约 3MM;</p> <p>2: 要求: 压力可调, 关枪泄压. 纯铜泵头. 超强流量. 过载保护;</p> <p>3: 配件包含: 底座、铸铜、铸铝、弹簧盘、弹簧盘盖、弹簧、臂、铝芯、胶管套、花洒连环及花洒等;</p> <p>4: 安装方式: 可适用支架, 可适用墙装, 天花板或者台下安装;</p> <p>5: 棘轮系统支撑整个软管, 轻轻拖拽就能自动回缩。</p>
洗 消 间						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	2.00		<p>规格 : 有效面积$<$80 平方米</p> <p>电压 : 220/45W</p> <p>采用反光粘补式捕虫灯</p> <p>输出 5000V 高压</p> <p>采用半密封式收集器, 配用白色无味黏贴板</p>

2	三星水池	1800*700*800 +150	台	4.00		<p>1: 台面及后立板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作, 板材实测厚度 1.2mm, 台面方角折弯, 增大强度;</p> <p>2: 后立板侧边与正面须为整板制作, 不得拼接, 后立板高度\geq150mm;</p> <p>3: 配备 1 个不锈钢加深水槽;</p> <p>4: 水槽槽体采用 SUS304 不锈钢磨砂板圆弧模压制作, 板材厚度 1.2mm, 底部配$\Phi$$\geq$110mm 不锈钢下水器, 并附有滤渣提篮装置;</p> <p>5: 立腿采用 SUS304 不锈钢 38\times38mm 方管制作, 管壁厚度 1.2mm, 下部带不锈钢可调子弹脚, 配双温水龙头, 软管, 角阀等</p>
3	双层工作台	1800*800*800	台	3.00		<p>1: 面板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>2: 层板采用 1.2mm304 不锈钢制作;</p> <p>3: 面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固;</p> <p>4: 背板高度\geq150MM;</p> <p>5: 采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱;</p> <p>6: 台脚处连接不锈钢可调子弹脚, 可调节高度。</p>
4	热风高温循环消毒柜	1320*620*1940	台	7.00		<p>1: 全整体发泡不锈钢。密度高隔热效果好;</p> <p>2: 远红外石英电加热管加热, 加热温度达 100~150$^{\circ}$C;</p> <p>高温热风 360 度循环杀菌于无形之中, 实现彻底杀菌, 健康无忧;</p> <p>3: 立体高温热风循环, 直达柜内每个角落, 消毒碗筷光亮无积水;</p> <p>4: 内外双层均采用不锈钢板制作, 符合卫生要求;</p> <p>5: 采用旋钮控制系统, 具有定时、定温功能;</p> <p>6: 特大消毒保洁储物空间, 可同时容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具消毒;</p> <p>7: 控温范围: 50~150$^{\circ}$C;</p> <p>8: 功率: 5KW;</p> <p>9: 电压: 220V。</p>
主 食 库						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	2.00		<p>规格 : 有效面积$<$80 平方米</p> <p>电压 : 220/45W</p> <p>采用反光粘补式捕虫灯</p> <p>输出 5000V 高压</p> <p>采用半密封式收集器, 配用白色无味黏贴板</p>

2	四层平板 货架	1500*500*155 0	台	4.00		1、采用 SUS304 不锈钢板材； 2、层板厚度 \geq 1.2mm，不锈钢立柱厚度 \geq 1.2mm； 3、采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱； 4、立柱下配不锈钢可调子弹脚，可调高度。
3	米面架	1500*560*150	台	6.00		用料：采用不锈钢正材板，面板厚度为标1.2mm,脚管用0.38mm层板厚1.0mm不锈钢,配件可调脚。
副 食 调 料 库						
1	灭蝇灯	430*185*290	台	2.00		规格：有效面积 $<$ 80 平方米 电压：220/45W 采用反光粘补式捕虫灯 输出 5000V 高压 采用半密封式收集器，配用白色无味黏贴板
2	四层平板 货架	1500*500*155 0	台	8.00		1、采用 SUS304 不锈钢板材； 2、层板厚度 \geq 1.2mm，不锈钢立柱厚度 \geq 1.2mm； 3、采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱； 4、立柱下配不锈钢可调子弹脚，可调高度。
包间备餐柜						
1	豪华理石 面备餐柜	1200*500*890	台	3.00		臭氧消毒+360 度紫外线
售饭区						
1	保温售饭 车	1800*700*800	辆	5.00		1：面板采用 1.2mm304 不锈钢制作； 2：层板采用 1.2mm304 不锈钢制作； 3：面板及层板板下均采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强筋加固； 4：背板高度 \geq 150MM； 5：采用 38*1.2mm 不锈钢管做支撑立柱； 6：含不锈钢份数盆+盖 1/1 15cm 深
安装费						
1	人工安装 费		项	1.00		

序号	物品名称	规格尺寸	单位	数量	图片	技术参数
1	不锈钢烟罩	6650*1100*650	平方	12.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
2	不锈钢集烟室	6650*600*600	平方	36.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
3	不锈钢烟罩	5100*1100*650	平方	26.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
4	不锈钢集烟室	5100*600*600	平方	22.40		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
5	不锈钢烟罩	5450*1400*650	平方	25.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
6	不锈钢集烟室	5450*600*600	平方	33.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
7	不锈钢弯头	600*600	个	15.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
8	不锈钢变径	600*600=1000*600	个	15.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
9	不锈钢烟管	15000*1000*600	平方	60.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
10	不锈钢变径	适配风柜/适配净化器	个	15.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。
11	软连接		个	6.00		加厚帆布
12	减震器		个	1.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚, 采用满焊工艺且边角四周压死边, 抛光打磨平整, 光滑。

13	低噪音离心防爆风机	65000 风量	台	1.00	<p>柜体：外壳采用镀锌板热烤漆工艺，表面经过深度氧化处理，烤漆板材折边成型为可拆卸结构，外形美观。具有效率高，噪音低，安装方便等特点</p> <p>风轮：叶片表面经过纳米镀层处理，不易积油污，方便清理，</p> <p>轴承：自带紧固套轴承，经久耐用</p> <p>轴：主轴采用 45#钢材制作，经调质热处理，保证其强硬度及使用寿命</p> <p>风机依据 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准，评定合格。并提供中国质量认证中心颁发的中国节能认证证书（CQC 认证）</p> <p>风机符合 JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》标准要求，判定合格。</p> <p>1: 效率——在额定转速下，在工作区域内，通风机叶轮效率不得低于对应点效率的 5%；</p> <p>2: 噪音——其比 A 声级应符合 JB/T8690 的规定。</p> <p>3: 震动——通风机进行机械运转试验，其震动速度刚性支承有效值不得超过 4.6mm/s，挠性支承不得超过 7.1mm/s。（DYF30-30kw）</p> <p>产品售后服务能力符合 GB/T27922-2011 服务评价体系标准规定的要求，达到 5 星级。（5 星售后证书）</p> <p>风机轴承需满足 GB/T2423.2-2008 电工电子产品环境试验，第 2 部分：试验方法 试验 B：高温。在程式恒温恒湿箱 /NNJZA-A-02 设备中，在 80±2℃ 72h 试验后，样品外观结构正常。（耐高温轴承）</p> <p>风机离心风轮需满足 GB/T 10125-2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验，72h 后依据 GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的表面外观评级≥10 级。（风轮盐雾）</p> <p>风机依据 GB 3836.1-2010《爆炸性环境 第 1 部分：设备 通用要求》；GB 3836.2-2010《爆炸性环境 第 2 部分：由隔爆外壳“d”保护的设备的标准规定，样机检测合格；外壳抗冲击试验合格；最高表面温度试验合格。并持有 CMA 防爆合格证。（防爆证书）</p>
----	-----------	----------	---	------	--




					<p>风机依据 XF 211-2009《消防排烟风机耐高温试验方法》；CCCF-CPRZ-19: 2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 消防排烟排烟设备产品》，在 280℃ 气流通过时连续运转 30min, 在整个耐高温试验过程中，消防排烟风机能正常运转和无异常现象，不出现电机短路，不出现风机发生连续 5min 以上的扫膛现象。并提供应急管理消防产品合格评定中心颁发的（消防产品认证证书）。风机依据 JB/T 9068-2017, GB 10080-2001, 2018LK462《检验委托书》，经检测 1: 空气动力性能——合格；</p> <p>2: 噪声（比 A 声压级）——依据 JB/T 9068-2017 标准中 6.4 条和 2018LK462《检验委托书》规定在转速小于或等于 1000r/min 时，其限值应≤16dB (A)；</p> <p>3: 震动——依据 JB/T 9068-2017 标准中 6.2 条和 2018LK462《检验委托书》规定在通风机机组在机械运转试验中，刚性支承时轴承部位测得的振动速度有效值应小于等于 4.0mm/s, 挠性支承时轴承部位测得的振动速度有效值应小于等于 5.6mm/s。</p> <p>4: 防触电保护——机组符合 GB 10080-2001 标准 4.3 条 a 规定，风机的结构和外壳应具有良好的防触电保护，以保证不会触及带电部件。</p> <p>5: 绝缘介电强度，机组按照 GB 10080-2001 标准 4.3 条 c 规定在机组带电部位和非带电金属部位之间加上一个频率为 50Hz 的基本正弦波电压，试验电压为 1000V+2 倍额定电压值，试验时间为 1min, 无闪络和击穿。（DYF20-5.5kw）</p> <p>产品“商用风柜”产品通过依据 GB/T 24195-2009 标准，实验要求在温度为 25℃ ± 2℃ 时电导率不高于 20uS/cm 的蒸馏水或离子水中溶解且制备浓度为 36g/L ± 3.6g/L 的备用溶液，然后按 1:6 稀释成浓度为 6.0g/L ± 0.6g/L 的混合盐溶液分别在“干燥”和“湿润”条件下进行单循环的酸性盐雾检测。同时满足酸性盐雾试验满足 100-500H(测试条件范围)，干燥条件时间为 8H, “湿润条件时间为 6H:</p> <p>1. 同时满足酸性盐雾试验满足 100-250H,</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>干燥条件时间为 8H, “湿润条件时间为 6H 符合条件规定且达到合格要求</p> <p>2. 同时满足酸性盐雾试验满足 250-350H, 干燥条件时间为 8H, “湿润条件时间为 6H 符合条件规定且达到合格要求</p> <p>3. 同时满足酸性盐雾试验满足 350-500H, 干燥条件时间为 8H, “湿润条件时间为 6H 符合条件规定且达到合格要求</p> <p>4. (须提供经国家认可的检测机构出具的在其 “认可的检测能力范围 ” 内带 ” CMA 或 CNAS ” 标识的有效检测报告复印件加盖投标人公章且提供认监委官网查询截图以供被查)</p> <p>产品 “商用风柜” 通过依据 JB/T10281-2014 标准, 实验要求其平衡品质等级不低于 G5. 6, 输送介质温度为 280C 时, 通风机应保证连续运转 30 min. 符合标准规定且达到合格要求 (须提供经国家认可的检测机构出具的在其 “认可的检测能力范围 ” 内带 ” CMA 或 CNAS ” 标识的有效检测报告复印件加盖投标人公章且提供认监委官网查询截图以供被查)</p>
--	--	--	--	--	--

14	双区低空 油烟净化器	65000 风量	台	1.00	<div data-bbox="794 607 986 792" data-label="Image"> </div> <p>低空静电式油烟净化器本产品采用二段式高低压分离的静电工作原理，油烟首先进入初级装置，逐步对大粒径污染物进行分离，分离出的大颗粒油滴在自身重力的作用下流入油槽。剩余的小粒径污染物进入二级装置，高压静电场内部分两级，一级为电离器，强电场使微粒荷电，成为带电微粒，这些带电微粒到达二级集尘器后立刻被收集电极吸附，同时，高压静电场有效的降解有害成份，起到消毒、除味作用。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 除油烟率达：97% • 除异味率达：70% • 自动调压电源 • 安装、清洁、维护方便 • 适用于低空排放 <p>所投设备依据 GB/T 2423.22-2012《环境试验 第2部分：试验方法 试验 N：温度变化》在温度：-40-100℃，循环时间：4h，循环次数：2，变化速率 1K/min，试验后符合要求（油烟净化器温度检测报告）</p> <p>所投设备依据 GB/T 5464-2010 建筑材料不燃性试验方法，GB/T 14402-2007 建筑材料及制品的燃烧性能 燃烧热值的测定 经检测，送检样品符合 GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级，平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级，A（A1）级。同时需持符合 ZRGF-CP-48 要求的（产品阻燃等级认证证书）</p> <p>所投设备依据 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》，外壳防止由于进水而对设备造成有害影响的防护：向外壳各个方向强烈喷水无有害影响，外壳防护等级符合（IPX6）。并持有符合 ZRGF-CP-50《电器产品防水等级认证实施规则》要求的（产品防水等级认证证书）。</p> <p>所投设备依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》对触及带电部件的防护满足：</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 8.1 器具的结构和外壳应使其对意外触及带电部件有足够的防护。 ② 8.1.1 8.1 的要求适用于器具按正常使用进行工作时所有的位置，和取下可拆卸部件后的情况。只要器具能通过插头或全极开关与电源隔开，位于可拆卸盖罩后面的灯则不必取下，但是，在装取位于
----	---------------	----------	---	------	--

				<p>可拆卸盖罩后面的灯的操作中，应确保对触及灯头的带电部件的防护。用不明显的力施加给 IEC 61032 的 B 型试验探棒，除了通常在地上使用且质量超过 40kg 的器具不斜置外，器具处于每种可能的位置，探棒通过开口伸到允许的任何深度，并且在插入到任一位置之前、之中和之后，转动或弯曲探棒。如果探棒无法插入开口，则在垂直的方向给探棒加力到 20 N；如果该探棒此时能够插入开口，该试验要在试验探棒成一定角度下重复。试验探棒应不能碰触到带电部件，或仅用清漆、釉漆、普通纸、棉花、氧化膜、绝缘珠或密封剂来防护的带电部件，但使用自硬化树脂除外。</p> <p>③ 8. 1. 2 用不明显的力施加给 IEC 61032 的 13 号试验探棒来穿越 0 类器具、II 类器具或 II 类结构上的各开口。但通向灯头和插座中的带电部件的开口除外。试验探棒还需穿过在表面覆盖一层非导电涂层如瓷釉或清漆的接地金属外壳的开口。该试验探棒应不能触及到带电部件。</p> <p>④ 8. 1. 5 嵌装式器具、固定式器具和以分离组件形式交付的器具在安装或组装之前，其带电部件至少应由基本绝缘来防护。</p> <p>⑤ 8. 2II 类器具和 II 类结构，其结构和外壳对与基本绝缘以及仅用基本绝缘与带电部件隔开的金属部件意外接触应有足够的防护。只允许触及到那些由双重绝缘或加强绝缘与带电部件隔开的部件。</p> <p>耐燃耐热需满足：</p> <p>① 30. 1 对于非金属材料制成的外部零件、用来支撑带电部件（包括连接）的绝缘材料零件以及提供附加绝缘或加强绝缘的热塑材料零件，其恶化可导致器具不符合本标准，应充分耐热。</p> <p>② 球压试验施加 20N 的力，压痕直径不应超过 1. 0mm。——外部零件：75℃±2℃；——对支撑带电部件的零件：125℃±2℃；</p> <p>③ 30. 2 非金属材料零件，对点燃和火焰蔓延应是具有抵抗力的。</p> <p>④ 30. 2. 1 非金属材料部件承受 GB/T5169. 11 (idt IEC 60695-2-11) 的灼热丝试验，在 550℃ 的温度下进行。除非有关规范另有规定，试验样品如果没有燃烧</p>
--	--	--	--	---

				<p>或灼热，或全部符合下面的情形，则认为通过了灼热丝试验：a) 如果试验样品的火焰或在灼热移开灼热丝之后的 30s 内熄灭，和 b) 当使用规定的包装绢纸的铺底层时，绢纸不应起燃。</p> <p>⑤ 进行 GB/T 5169. 11(idt IEC60695-2-11)的灼热丝试验：除非有关规范另有规定，试验样品如果没有燃烧或灼热，或全部符合下面的情形，则认为通过了灼热丝试验：a) 如果试验样品的火焰或在灼热移开灼热丝之后的 30s 内熄灭，和 b) 当使用规定的包装绢纸的铺底层时，绢纸不应起燃。——对于正常工作期间其载流超过 0. 2A 的连接件，750℃</p> <p>⑥ 30. 2. 4 对于印刷电路板的基材，进行附录 E 的针焰试验。将印刷电路板按照正常使用时的方位进行放置，火焰施加于板上正常使用定位时散热效果最差的边缘。燃烧持续时间不应超过 30s. 但对印刷电路板，不应超过 15s. (低空油烟净化器防触电耐燃耐热检测)</p> <p>所投设备依据 GB/T 2423. 22-2012《环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 N：温度变化》在试验温度-40-100℃，循环 4h，循环 2 次，变化速率为 1K/min。试验完成后样品能正常工作。（油烟净化器温度检测报告）</p> <p>所投设备依据 CCAEPI-RG-Q-015-2009《餐饮业油烟净化设备》；HJ/T 62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检验技术规范》；DB 31/844-2014《饮食业油烟排放标准》，在额定风量条件下的油烟净化率≥97%，额定风量条件下后端油烟浓度为 0. 6mg/m³。并持有《中国环境保护产品认证证书》。</p> <p>所投设备依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》对样品进行盐雾测试，在盐水浓度：5±0. 5%，PH 值：6. 5——7. 2。工作温度 35±2℃，盐雾沉降量：1. 0——2. 0ml/80cm²*h，喷雾周期为 720h。依据 GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层，经腐蚀试验后样品评级为 4 级，</p>
--	--	--	--	---

15	百叶窗	1000*600	个	1.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚,采用满焊工艺且边角四周压死边,抛光打磨平整,光滑。
16	风机及净化器一体架子		个	1.00		采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制造,1.2mm 厚,采用满焊工艺且边角四周压死边,抛光打磨平整,光滑。
17	人工安装费		项	1.00		